



# Вулканизационный пресс для стыковки конвейерных лент методом горячей вулканизации

Модель AL 25 HI



Модель вулканизатора	AL 25 HI
Назначение	Стыковка резинотканевых и резинотросовых транспортерных лент методом горячей вулканизации
Система создания давления	Гидравлическая
Давление	<ul style="list-style-type: none"> <li>Гидроцилиндры</li> <li>K7 Давление 7 кг/см.кв. (для стыковки резинотканевых лент)</li> <li>K12 Давление 12 кг/см.кв. (для стыковки резинотросовых лент)</li> </ul>
Материал составных частей	Алюминий
Блок управления	<ul style="list-style-type: none"> <li>Полностью автоматизированная система контроля</li> <li>Таймер отключения питания</li> <li>Амперметр и вольтметр</li> </ul>
Нагрев	<ul style="list-style-type: none"> <li>Защищенные нагревательные элементы</li> <li>Макс. 185 °С</li> </ul>
Охлаждение	Водяное охлаждение
Ширина стыкуемых лент	До 2400 мм
Длина стыка	Любая, набирается комбинацией секций
Ширина секции	250 мм
Угол стыковки	16 °
Опции	<ul style="list-style-type: none"> <li>Дополнительный набор для электро-гидравлической системы</li> <li>Система для различных величин напряжения</li> </ul>



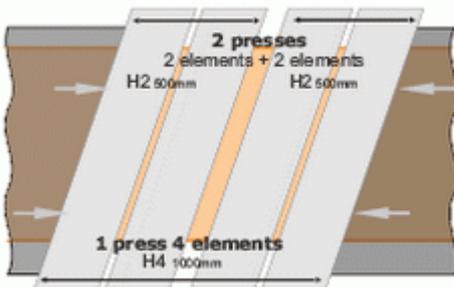
## Равномерное распределение давления в вулканизаторе

Абсолютно равномерное распределение давления на поверхность стыка, получаемое посредством ручного гидравлического или электро-гидравлического насоса, обеспечивается встроенными гидроцилиндрами.

## Секционный пресс

Пресс состоит из отдельных элементов-секций. Число секций зависит от требуемой длины стыка.

**Пример:** используя 4 элемента пресса получают длину стыка 1000 мм. Данная система может быть разделена на 2 независимых пресса с длиной стыка 500 мм каждый.



ООО «ТПК «Белтимпэкс»

Россия, Москва, тел. (495) 411-9146, тел./Факс (499) 187-3814, Факс (495) 648-6745

[www.beltmarket.ru](http://www.beltmarket.ru)

E-mail: [info@beltmarket.ru](mailto:info@beltmarket.ru)



## Быстрый процесс вулканизации

Каждая секция оснащена водяной системой охлаждения, которая значительно сокращает время вулканизации.



## Горизонтальная сборка вулканизатора

Пресс может использоваться на любой поверхности и транспортироваться к месту проведения стыковки как в собранном виде, так и по частям.

## Технические характеристики

Модель	Макс. Ширина ленты		Нагревательная плита		Вес кг./фунт				Высота мм./дюйм	
	мм.	дюйм	мм.	дюйм	нижний элемент	Верхний элемент	плита	общий	элемента	общая
AL 25 HI 600	600	23	790*260	31*10	35/63.8	29/63.8	24/52.8	112/246.4	220/8	530/20
AL 25 HI 800	800	31	1000*260	39*10	44/70.4	32/70.4	31/68.2	138/303.6	220/8	530/20
AL 25 HI 1000	1000	39	1205*260	47*10	60/110.0	50/110.0	38/83.6	186/409.2	270/10	630/24
AL 25 HI 1200	1200	47	1414*260	55*10	80/130.2	60/132.0	50/110.0	240/528.0	270/10	630/24
AL 25 HI 1400	1400	55	1620*260	63*10	95/154.0	70/154.0	62/136.4	289/635.8	270/10	630/24
AL 25 HI 1600	1600	63	1830*260	72*10	110/176.0	80/176.0	70/154.0	330/726.0	270/10	630/24
AL 25 HI 1800	1800	70	2040*260	80*10	160/250.8	114/250.8	73/160.6	420/924.0	270/10	630/24
AL 25 HI 2000	2000	78	2245*260	88*10	188/272.8	124/272.8	83/182.6	478/1051.6	400/15	890/35
AL 25 HI 2200	2200	86	2455*260	96*10	210/462.0	137/301.4	90/198.0	527/1159.4	400/15	890/35
AL 25 HI 2400	2400	94	2660*260	104*10	235/517.0	152/334.4	99/217.8	585/1287.0	400/15	890/35

**Комментарии:** Вулканизационный пресс AL 25 HI является самым совершенным профессиональным вулканизатором для стыковки транспортерных лент методом горячей вулканизации.

ООО «ТПК «Белтимпэкс»

Россия, Москва, тел. (495) 411-9146, тел./Факс (499) 187-3814, Факс (495) 648-6745

[www.beltmarket.ru](http://www.beltmarket.ru)

E-mail: [info@beltmarket.ru](mailto:info@beltmarket.ru)