

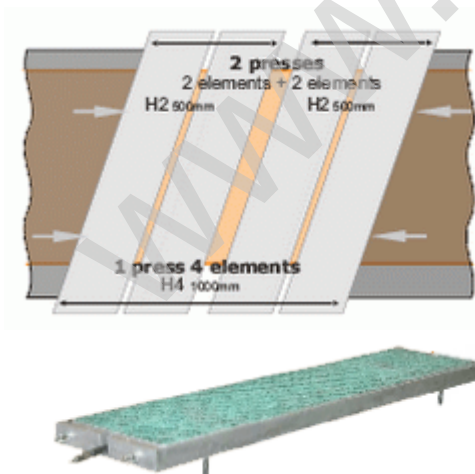


Вулканизационный пресс для стыковки конвейерных лент методом горячей вулканизации

Модель AL 25 NE



Модель вулканизационного пресса	AL 25 NE
Назначение	Стыковка резинотканевых и резинотросовых транспортных лент методом горячей вулканизации
Система создания давления	Пневматическая
Давление	K7 Давление 7 кг/см.кв. (для стыковки резинотканевых лент) K12 Давление 12 кг/см.кв. (для стыковки резинотросовых лент)
Материал составных частей	алюминий
Блок управления	• Полностью автоматизированная система контроля • Таймер отключения питания • Амперметр и вольтметр
Нагрев	• Защищенные нагревательные элементы • Макс. 185 °C
Охлаждение	Водяное охлаждение
Ширина стыкуемых лент	До 2400 мм
Длина стыка	Любая, набирается комбинацией секций
Ширина секции	250 мм
Угол стыковки	16 °
Опции	• Дополнительный набор для электро-гидравлической системы • Система для различных величин напряжения



Секционный пресс

Пресс состоит из отдельных элементов-секций. Число секций зависит от требуемой длины стыка.

Пример: используя 4 элемента пресса получают длину стыка 1000 мм. Данная система может быть разделена на 2 независимых пресса с длиной стыка 500 мм каждый.

Защищенные пневмоподушки вулканизационного пресса

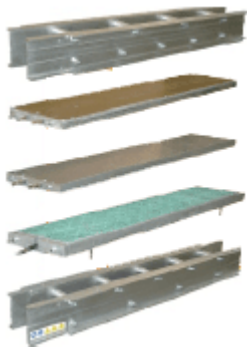
Пневмоподушки помещены в защитный каркас для предотвращения повреждений

ООО «ТПК «Белтимпэкс»

Россия, Москва, тел. (495) 411-9146, тел./Факс (499) 187-3814, Факс (495) 648-6745

www.beltmarket.ru

E-mail: info@beltmarket.ru



Удобная транспортировка вулканизационного пресса

Элемент пресса может быть разобран на составные части для облегчения транспортировки



Быстрый и автоматический процесс вулканизации

На прессе AL 25 NE 1000 нагрев от 20°C до 150°C занимает порядка 20 минут

Технические характеристики

Модель	Макс. ширина ленты мм./дюйм	Нагревательная плита		Вес кг. / фунт				Высота мм./дюйм	
		мм.	дюйм	траверса	короб пневмо-подушки	плита	общий	элемента	общий
AL 25 NE 600	600/23	790*260	31*10	29/63.8	10/22.2	14/30.8	96/211.2	220/8	570/22
AL 25 NE 800	800/31	1000*260	39*10	32/70.4	13/28.6	19/41.8	115/253.0	220/8	570/22
AL 25 NE 1000	1000/39	1205*260	47*10	50/110.0	16.5/36.3	23.5/51.7	163.5/359.7	270/10	670/26
AL 25 NE 1200	1200/47	1414*260	55*10	60/132.0	20/44.0	28/61.6	196/431.2	270/10	670/26
AL 25 NE 1400	1400/55	1620*260	63*10	70/154.0	23/50.6	33/72.6	229/503.8	270/10	670/26
AL 25 NE 1600	1600/63	1830*260	72*10	80/176.0	26/57.2	38/83.6	262/576.4	270/10	670/26
AL 25 NE 1800	1800/70	2040*260	80*10	114/250.8	29.5/64.9	42/92.4	341.5/751.3	270/10	670/26
AL 25 NE 2000	2000/78	2245*260	88*10	124/272.8	33/72.6	47/103.0	375/825	400/15	930/36
AL 25 NE 2200	2200/86	2455*260	97*10	137/301.4	36/79.2	52/114.0	414/910.8	400/15	930/36
AL 25 NE 2400	2400/94	2660*260	104*10	152/334.4	39/85.5	56/123.0	455/1001.0	400/15	930/36

Комментарии: Вулканизационный пресс AL 25 NE является идеальным вариантом по соотношению цена/ качество. Низкая цена сочетается с высокими техническими характеристиками и удобством эксплуатации

ООО «ТПК «Белтимпэкс»

Россия, Москва, тел. (495) 411-9146, тел./Факс (499) 187-3814, Факс (495) 648-6745

www.beltmarket.ru

E-mail: info@beltmarket.ru