

Конвейерные и транспортные
ленты для табачной промышленности

ЛЕНТЫ ДЛЯ ТАБАКА

Производственный процесс в табачной промышленности делится на три отдельных сектора: **ОБМОЛОТ ЗЕЛЕННЫХ ЛИСТЬЕВ (GLT)**, **ПЕРВИЧНАЯ ПЕРЕРАБОТКА** и **ПРОИЗВОДСТВО СИГАРЕТ**.

ОБМОЛОТ ЗЕЛЕННЫХ ЛИСТЬЕВ И ПЕРВИЧНАЯ ОБРАБОТКА

На фабриках GLT табачные листья получают в виде высушенных связок непосредственно от фермеров или с аукционных залов, и в процессе разделения, кондиционирования и классификации табак трансформируется из листьев в отдельные компоненты и упаковывается для доставки на сигаретную фабрику. На сигаретной фабрике табак сначала направляется в первичный отдел, где он подвергается переработке (добавляется влага) и готовится для изготовления сигарет. Все ленты, используемые во время этих процессов, которые соприкасаются с табаком, должны соответствовать отраслевым нормам, а также обладать свойствами, необходимыми для преодоления других требований: **Esbelt** снабжает его **VERNA** и **POLER** (полиолефин и полиэстер соответственно) как идеальное решение для обработки табака. В этих двух секторах, GLT и Primary, где есть прямой контакт с табаком, требуются нетоксичные решения.

Ленты **Esbelt** серий **VERNA** и **POLER** соответствуют стандартам FDA и EC и прошли тест на пиролиз (не выделяют галогены и азот).

Наконец, он попадает на вторичное производство, где из него изготавливают сигареты, нюхательный или трубочный табак.

Полиолефиновые ленты (серия VERNA)

- Пройти тест на пиролиз.
- В целом хорошая стойкость к химическим продуктам.
- Регламент FDA и EC 1935/2004 о качестве пищевых продуктов.
- Легко очистить.
- Хорошее сцепление материала с лентой и легкое высвобождение.
- Ассортимент рисунков чехлов (на заказ).
- Позволяет прикреплять к крышке профили из одного и того же материала.

Полиэфирные ремни (серия POLER)...а также

преимущества ПОЛИОЛЕФИНА:

- Директива ЕС о качестве пищевых продуктов 2002/72/EC
- Отличная устойчивость к усталости при сгибании.
- Гибкость и стойкость при высоких (120 °C) и низких (-30 °C) температурах.
- Превосходная устойчивость к промышленным маслам и жидкостям.
- Хорошая стойкость к истиранию.
- Быстрые и простые соединения.



ТЕСТ НА ПИРОЛИЗ

Одним из требований табачной промышленности является то, что лента НЕ ИМЕЕТ следующих химических элементов:

- АЗОТ (N)
- СЕРА (S)
- ГАЛОГЕНЫ – хлор (Cl), фторид (F) –

Чтобы обнаружить наличие этих элементов, испытание на пиролиз осуществляется, при котором образец ремня подвергается сжиганию (810 °C). В произведенном газе анализируют весовое процентное содержание вышеуказанных элементов.

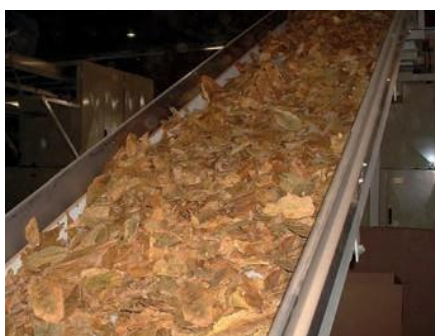
A – Б Перевозка табачных пачек. **VERNA 20PF.**



С - Наклонная транспортировка листьев, смоченных горячим паром. **POLER 18T1F** идеально подходит благодаря своей устойчивости к истиранию и высоким температурам.

D - Лотковые конвейеры: **VERNA 18PF - POLER 18EF.**

E - Плоские конвейеры: **VERNA 12PF - VERNA 20PF - VERNA 30PF.**



Тип ленты	Отраслевой регламент*	Плоский конвейер	Наклонный конвейер	Желобчатый конвейер	Выдвижное основание	Роликовое основание	Высокая температур	Высокая влажность	Высокая износостойкость	Тяжелый режим	Силосы для хранения	Боковой борт
POLER 18EF	X	X	-	X	X	X	X	-	X	-	-	-
POLER 18T1F	X	X	X	X	X	X	X	-	X	-	-	-
VERNA 12PF	X	X	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-
VERNA 18PF	X	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-
VERNA 18PP	X	X	-	X	-	X	-	X	-	-	-	-
VERNA 18T1F	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
VERNA 20PF	X	X	-	-	X	X	-	-	-	X	-	-
VERNA 30FF	X	X	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-
VERNA 30PF	X	X	-	-	X	X	-	-	-	X	-	-
VERNA 0501	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X
VERNA 15PL	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X

*FDA, EU и тест на пиролиз.

VERNA 20PF раздача табака в силос.



Бункер с табачными листьями на VERN 0501, закрепленный на металлических стержнях с гвоздями.



Наклонный конвейер:

Схема Т1

Преимущества:

- Лучшая пропускная способность (до 45°)
- Низкий уровень шума ленты на обратной стороне.
- Ленту легко чистить.
- Лучшая продолжительность жизни.
- Доступна ширина до 2000 мм.



VERNA 18T1F



VERNA 30FF

ПРОИЗВОДСТВО И УПАКОВКА СИГАРЕТ

Во вторичном процессе изготовления, скручивания и упаковки сигарет ленты не вступают в непосредственный контакт с табаком. Конвейер Esbelt и термосвариваемые экструдированные ленты, перечисленные ниже, нетоксичны и используются в рамках этого процесса, обеспечивая оптимальные результаты в их работе.

Конвейерные ленты

CLINA-S-07UF - CLINA-S-07UFMT
CLINA-S-X-08DF - CLINA-S-10FF

Круглые ремни

RS88L, RS88R и RS80R серии

Наши плоские приводные ремни Toptrans идеально подходят для высоких скоростей, достигаемых машинами в этом процессе.

Приводны ремни

EE06 - EE10 - EF06 - FE04 - FF06
LF10 - LF14



Приводные ремни при производстве и упаковке сигарет.



Приводные ремни работают на высоких скоростях.



Конвейерные ленты Esbelt в табачной промышленности.

Тип		Верхнее покрытие			Пиролиз тест	Пищевой сертификат		Тканевые прокладки		Толщина, мм.	Нагрузка на вал при 1% удлинении, Н/мм.	Мин. Ø вала при 20°C		Макс. ширина, мм.
		Материал	Цвет	Поверхность				Кол-во	Уток			Ø A, мм.	Ø B, мм.	
POLER	POLER 18EF	Полиэстер	Натуральный	Матовая	Да	FDA	EU	2	Гибкий	2,40	12	40	100	2000
	POLER 18T1F	Полиэстер	Натуральный	Рисунок T1	Да	FDA	EU	2	Жесткий	4,50	12	120	140	2000
VERNA	VERNA 12PF	Полиолефин	Прозрачный	Матовая	Да	FDA	EU	2	Жесткий	2,10	10	50	70	2000
	VERNA 18PF	Полиолефин	Прозрачный	Матовая	Да	FDA	EU	2	Гибкий	2,50	12	60	80	2-3000
	VERNA18PP	Полиолефин	Прозрачный	Гладкий	Да	FDA	EU	2	Гибкий	2,70	14	80	80	2000
	VERNA 18T1F	Полиолефин	Прозрачный	Рисунок T1	Да	FDA	EU	2	Гибкий	4,60	12	95	140	2000
	VERNA 20PF	Полиолефин	Прозрачный	Матовая	Да	FDA	EU	2	Жесткий	2,50	13	60	80	2-3000
	VERNA 30FF	Полиолефин	Натуральный	Антист. пропитка	Да	FDA	EU*	3	Жесткий	3,40	16	150	150	2000
	VERNA 30PF	Полиолефин	Прозрачный	Матовая	Да	FDA	EU	3	Жесткий	3,60	18	150	200	2-3000
	VERNA 0501	Полиолефин	Прозрачный	Матовая	Да	FDA	EU*	1	Жесткий	1,20	5	10	30	2000
	VERNA 15PL**	Полиолефин	Прозрачный	Гладкий	Да	FDA	EU	1	Гибкий	2,10	2	-	-	1850
ASTER	ASTER 12G2F	ПВХ	Зеленый 00	Рисунок G2	Нет	-		2	Жесткий	5,50	8	45	70	2000
	ASTER 15G2F	ПВХ	Черный 02	Рисунок G2	Нет	-		2	Жесткий	5,50	15	45	70	2000
CLINA	CLINA S 10FF		Натуральный	Cotton-poly	Нет	FDA	EU	2	Гибкий	1,40	6	10	10	2200
	CLINA 13FF		Натуральный	Fabric	Нет	FDA	EU	2	Жесткий	2,00	9	40	40	3000
	CLINA S 07UFMT	ПУ	Белый	Матовая	Нет	FDA	EU	1	Жесткий	0,75	5	4	15	2200
	CLINA S-X 08DF	ПУ	Белый	Рисунок D	Нет	FDA	EU	1	Жесткий	1,20	4	6	20	1300
FEBOR	FEBOR 10NF	ПВХ	Черный 04	Матовая	Нет			2	Жесткий	1,90	10	35	55	3000
	FEBOR 12CFGR-EU	ПВХ	Зеленый 00	Гладкий	Нет	--		2	Жесткий	2,00	10	35	55	3000
	FEBOR 14CFGR-EU	ПВХ	Зеленый 00	Гладкий	Нет	-		2	Жесткий	2,50	10	40	60	3000
	FEBOR 30CF	ПВХ	Зеленый 00	Гладкий	Нет	-		3	Гибкий	2,90	30	90	140	2000

Приводные и технологические ремни Esbelt в табачной промышленности

Тип	Верхняя поверхность, материал	Нижняя поверхность, материал	Толщина, мм.	Масса, кг/м²	Мин. Ø шкива, мм.	Нагрузка на вал при 1% удлинении, Н/мм.	Сила растяжения, Н/мм.	Относительное удлинение при разрыве, мм.	Ширины, мм.	Тип
LF 10	Nylon fabric	Кожа	2.80	2.60	40	10	225	22	500	LF 10
LF 14	Nylon fabric	Кожа	3.00	2.80	60	14	315	22	500	LF 14
EE 06	NBR	NBR	1.55	1.90	25	6	135	22	500	EE 06
EE 10	XNBR	XNBR	1.90	2.25	35	10	225	22	500	EE 10
EF 06	Nylon fabric	NBR	1.25	1.30	25	6	135	22	500	EF 06
FF 06	Nylon fabric	Нейлоновая ткань	0.95	0.80	20	6	135	22	500	FF 06
FE 04	NBR	Нейлоновая ткань	1.00	1.10	15	4	90	22	500	FE 04



ООО «ТПК «Белтимпэкс»
г. Москва, Ярославское шоссе, д. 146, к. 2, 3 этаж, пом. 302а
Телефон: +7 (495) 221-06-49;
E-mail: sale@beltmarket.ru
www.beltmarket.ru