

TABER TEST

ABRASION. Abrasion is the wear produced on a surface due to rubbing or friction with another surface. In the case of conveyor belts, it is the conveyed object that causes wear on the belt cover, the amount depending on the type of cover and the abrasive power of the substance or object being conveyed.

BELTS WITH RESISTANCE TO ABRASION. A belt's resistance to abrasion depends on the type of cover; thus, in order to establish a comparison between different belts in order to know which are the most suitable for applications requiring this property, TABER TESTS are carried out.

Such tests can be carried out in the Esbelt laboratory thanks to the TABER abrasion tester. The test consists in subjecting belt samples to the action of an abrasive wheel that wears the belt surface for a given number of turns or cycles. The samples are weighed before and after the test and the weight difference shows the amount of cover that has been worn: the greater the weight loss, the lower the belt's resistance to abrasion. Only resistance to abrasion values obtained under the same test conditions.

ABRASIÓN. La abrasión es el desgaste que se produce en una superficie por el roce o fricción con otra superficie. En el caso de las bandas transportadoras es el objeto que se transporta el que ocasiona en la cobertura de la banda un desgaste más o menos acusado en función del tipo de cobertura y del poder abrasivo de la sustancia u objeto que está siendo transportado.

BANDAS RESISTENTES A LA ABRASIÓN. La resistencia a la abrasión de una banda está en función del tipo de cobertura. Con el fin de establecer una relación entre las diferentes bandas para conocer cuales son las mas adecuadas para aplicaciones que requieran esta propiedad, se han realizado unas comparativas a través del TEST TABER.

Estos ensayos se pueden realizar en el Laboratorio de Esbelt gracias al abrasímetro TABER. El ensayo consiste en someter unas muestras de la banda a la acción de unas ruedas abrasivas que van desgastando la superficie de la banda durante un número concreto de vueltas o ciclos. El peso inicial de las muestras se determina previamente a la realización del ensayo, posteriormente se vuelven a pesar las muestras y así por diferencia entre el peso inicial y el final podemos conocer la cantidad de cobertura que ha sido desgastada. Contra mayor sea el peso perdido, peor resistencia a la abrasión tendrá la banda. Sólo son comparables valores de resistencia a la abrasión obtenidos mediante las mismas condiciones de ensayo.

