торгово-промышленная компания

BELT IMPEX

Механические соединения для стыковки конвейерных лент

FLEXCO

Компания Flexco приветствует вас

Лучший поставщик решений для технического обслуживания ленточных конвейеров во всем мире.

Теперь можно легко использовать один источник для получения необходимых вам соединений более длительного срока службы, производительности и безопасности ленточных конвейеров. Компании в различных отраслях, от угольных шахт до продовольственных магазинов, используют соединения компании Flexco для получения максимально полных решений в отрасли для технического обслуживания ленточных конвейеров.

Обратитесь к нам для заказа оригинальных продуктов и инструментов компании Flexco, которые позволят вам соединять ленты любых размеров. Мы также предлагаем простые и эффективные средства для устранения проскальзывания ленты или потерь при работе конвейера. Вам необходимы решения для очистки ленты, оптимально соответствующие вашему производству? Или долговечное, простое в установке средство для устранения проблем с неправильным положением лент? Компания Flexco предоставляет широкий спектр подобных решений, а также непревзойденную поддержку продуктов.

Поставщик мирового уровня

Компания Flexco и ее дистрибьюторы помогут оперативно решить ваши повседневные и особые задачи, от выбора и установки оборудования до поиска и устранения неисправностей. Доверьтесь нашему опыту во всех областях технического обслуживания ленточных конвейеров и соответствующей поддержки.

Приобрести продукты компании Flexco можно через мировую сеть тщательно выбранных квалифицированных дистрибьюторов ленточных конвейеров и промышленного оборудования. Это означает, что мы гарантируем нашим клиентам надежную поддержку во всем мире.

www.flexco.com

Для получения самой последней информации о продукции, способах применения и дистрибьюторах, а также новостей и информационных сообщений о продуктах посетите наш веб-сайт. На веб-сайте расположены ссылки на следующие разделы:

- Products (Продукция)
- Specification Guidelines (Краткие технические характеристики)
- Technical Support (Техническая поддержка)
- Application Stories (Отзывы о применении оборудования)
- Frequently Asked Questions (Часто задаваемые вопросы — ЧАВО)
- Product Literature (Литература о продукции)
- International Locations (Международные центры продаж)
- Global Sales & Distribution Facilities (Глобальные средства продаж и распространения)

На сайте также расположены ссылки на веб-сайты других компаний отрасли и веб-сайты торговых ассоциаций.

Каталоги, составленные для удовлетворения ваших потребностей

Теперь можно заказать каталоги продуктов, соответствующие вашим особым требованиям к применению оборудования. В каталогах представлено оборудование таких брендов, как Flexco®, Alligator®, Eliminator® и Tatch-A-Cleat® для следующих способов применения.

- Тяжелый режим работы
- Подземные горнодобывающие работы
- Устройства для очистки ленты
- Продукция для ленточных конвейеров
- Футеровка барабана
- Облегченный режим работы
- Перегородки для ленты

Для получения каталога продукции используйте форму заказа, приведенную на нашем веб-сайте по адресу **www.flexco.com**. С нами можно также связаться по телефону **+49-7428-9406-0** или по факсу **+49-7428-9406-260**.

Механические соединения Flexco

Во всем мире компания Flexco является самым уважаемым поставщиком решений для ленточных конвейеров. Причина проста. Продукция Flexco для соединения лент завоевала отличную репутацию во всем мире благодаря качеству и производительности при решении самых требовательных к оборудованию задач транспортировки материалов.

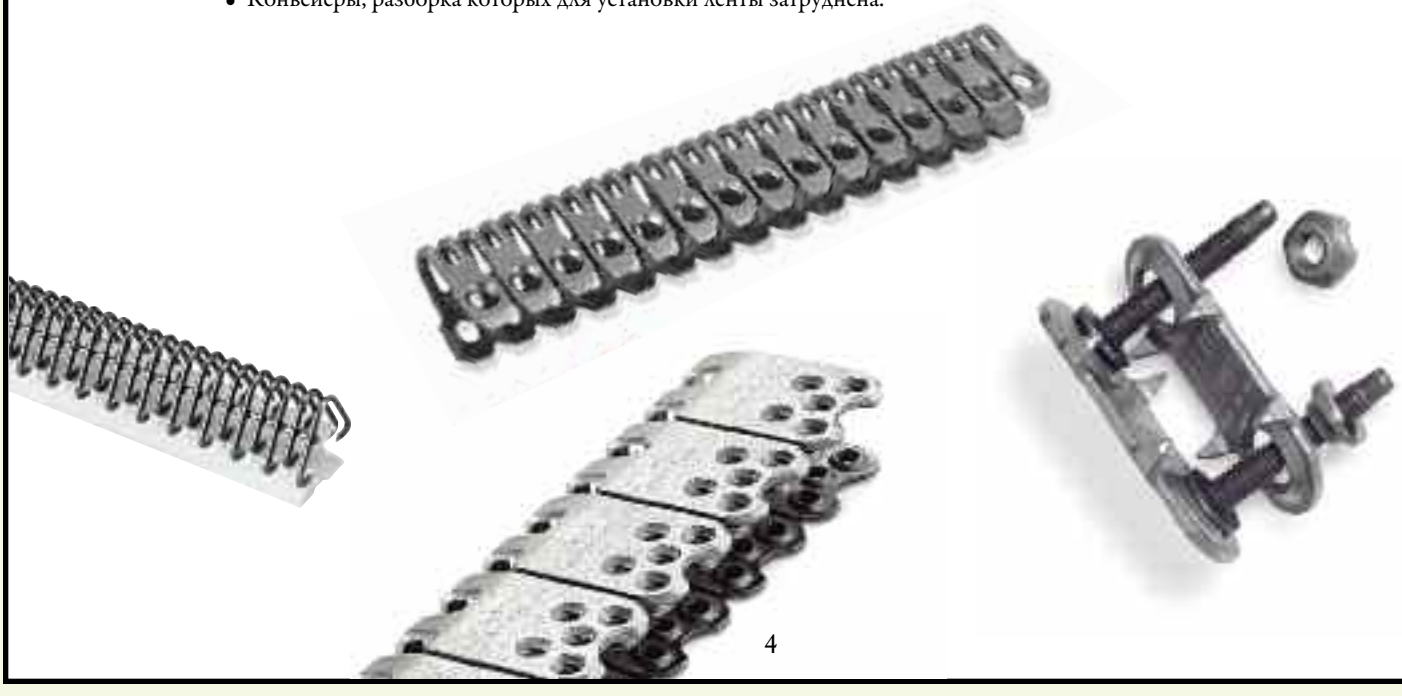
Наши крепления стали отраслевыми стандартами благодаря своей конструкции, простоте использования и надежности. Предлагаемые нами дополнительные рекомендации и проверенные на практике решения помогают нашим клиентам увеличить производительность конвейеров и снизить расходы по эксплуатации.

Преимущества механических креплений

Использование механических креплений лент для конвейеров облегчает техническое обслуживание лент. Установка механических креплений выполняется проще и быстрее, чем установка вулканизированных соединений, что позволяет снизить время простоя и увеличить производительность. Кроме того, установка механических креплений может выполняться группой технического обслуживания заказчика, что устраняет необходимость найма сторонних подрядчиков.

Более того, в некоторых конструкциях конвейеров вулканизация практически не может использоваться в качестве обоснованной замены крепления. Механические крепления используются в следующих случаях.

- Сильно натянутые ленты при недостаточном усилии по восстановлению натяжения.
- Оборудование, требующее частого снятия ленты для ее очистки.
- Оборудование, длительный простой которого является недопустимым.
- Ленты, требующие частого изменения длины.
- Конвейеры, разборка которых для установки ленты затруднена.



Тяжелый режим работы

• Угледобывающая промышленность • Горнодобывающие работы
Грузы, транспортируемые в упаковке • Сталелитейные заводы • Деревообработка

При использовании новых синтетических тканей для лент предпочтительно использование механических креплений для лент с натяжением до 1600 H/mm. Более старые конструкции лент и каркасные материалы не рассчитаны на фиксацию механических креплений. В результате этого вулканизация остается единственным выбором для многих пользователей конвейеров.

Сейчас возможность обеспечить более высокие уровни натяжения сочетается с оперативностью и простотой установки механического крепления. Это означает, что механические крепления стали стандартом, а возможность выполнения быстрого, долговечного и экономичного ремонта ленты способствует повышению эффективности работы компаний.

Облегченный режим работы

• Упаковка и транспортировка багажа
• Сборочные конвейеры • Производство пищевых продуктов • Контрольно-кассовые пункты
• Сельскохозяйственное оборудование

В оборудовании для облегченного режима работы механические крепления остаются явно предпочтительной альтернативой вулканизации. Усовершенствованные конструкции крепления обеспечивают более быструю и простую установку. Новейшие неметаллические крепления, изготовленные с использованием одобренных Управлением по контролю за продуктами и лекарствами (FDA) материалов, широко применяются в пищевой и фармацевтической отраслях.

Два типа креплений

Системы шарнирных соединений

- Системы шарнирных соединений позволяют укоротить или удлинить конвейер. Для этого необходимо просто извлечь стержень.
- Шарнирные крепления можно установить в месте приобретения. Это означает, что на месте сборки необходимо будет просто вставить стержень.
- Если необходимо соединить ленты разной толщины, можно использовать шарнирные крепления.

Системы болтовых нешарнирных соединений

- Идеально подходят для барабанов большого диаметра, при использовании которых требуется соединение лент под более высоким натяжением.
- Поскольку в такой системе отсутствуют рабочие движущиеся части, она обеспечивает более длительный бесперебойный срок службы.
- Система помогает устранить просеивание мелкозернистого материала между пластинами.
- Болтовые нешарнирные соединения можно успешно использовать на лентах элеваторов.

Механические крепления или вулканизация

Простая и быстрая установка

Быстрота и простота установки механического соединения является главным преимуществом над процессом вулканизации. С учетом ширины и толщины ленты большинство механических соединений можно выполнить менее чем за час.

Сравним это с вулканизированными соединениями. Для их установки требуется от четырех до шести часов при идеальных по температуре и влажности воздуха условиях. Кроме того, на изношенных лентах и лентах старых конструкций невозможно использовать вулканизированное соединение, что делает механическое крепление единственным возможным вариантом. И, конечно, быстрота установки зачастую зависит от доступности квалифицированного подрядчика, специализирующегося на вулканизации.

Требуются лишь стандартные инструменты

По сравнению с вулканизацией установка механического соединения очень проста. Группа технического обслуживания может выполнить эту работу, используя простые инструкции и портативные инструменты, такие как молотки, пробойники, гаечные ключи или сшиватели.

С другой стороны, для горячей вулканизации требуются громоздкие и тяжелые прессы с нагревательными устройствами. Кроме того, для разделения слоев ленты и подготовки поверхности требуются специальные инструменты. Необходимо также использовать растворы, цементы и вещества для вулканизации, одобренные для применения с новыми синтетическими лентами. Эти вещества являются высокотоксичными, имеют ограниченный срок годности и могут представлять угрозу как здоровью людей, так и окружающей среде. Специалисты, выполняющие установку, должны иметь навыки работы с вулканизаторами и клеями.

Простота осмотра

Механическое соединение можно просмотреть невооруженным глазом, поэтому износ или ослабление соединения немедленно становится заметным. Замену или ремонт соединения можно выполнять в течение кратковременного простоя оборудования или в конце рабочей смены.

Ослабление вулканизированного соединения, с другой стороны, заметить достаточно непросто. Авария на линии может стать первым следствием того, что внутри вулканизированного соединения происходит ослабление сцепления между слоями ленты.

Установка соединения выполняется быстрее и проще с помощью систем механического крепления. Группа технического обслуживания может на месте выполнить установку соединения с помощью стандартных инструментов за период, составляющий лишь часть времени, которое потребуется для выполнения вулканизации.

Кроме специальных прессов с нагревательными устройствами для вулканизации требуется персонал, обладающий навыками работы с растворами для вулканизации и другими химическими веществами. Кроме того, это очень трудоемкий процесс.

Краткие инструкции по выбору крепления

Выбор правильного типа крепления для ваших условий применения является ключевым фактором, определяющим срок службы соединения и производительность оборудования. Выбрать правильный тип крепления из нашего широкого спектра продуктов очень легко. Как видно из приведенных на следующих страницах таблиц, компания Flexco производит системы крепления всех типов. Для выбора системы крепления, подходящей для ваших условий применения, обратитесь к местному дистрибьютору компании Flexco.

Выбор правильного типа крепления производства Flexco

1. **Определите натяжение ленты.**
   Большинство лент для конвейеров имеют характеристики механических креплений по разрывному усилию. Не используйте ленты или крепления на оборудовании, технические характеристики которого превышают максимально допустимые для ленты или крепления.

2. **Измерьте толщину ленты.**
   Если крепления должны быть «утоплены», измерьте толщину ленты после снятия части резиновой обкладки ленты. Выберите размер крепления, соответствующий толщине ленты.

3. **Измерьте диаметр наименьшего барабана привода.**
   Для хвостового типа барабана или восстановления натяжения самоочищающегося барабана типа «крыло» обычно требуется диаметр, превышающий размеры, указанные на страницах восемь и девять, на 25%. При этом рассматриваются только барабаны, вокруг которых лента оборачивается по меньшей мере на 90°.

4. **Выберите размер крепления, соответствующий вашим техническим требованиям.**
   Для выбора используйте отдельные каталоги компании Flexco с описанием оборудования в соответствии со способом применения.

5. **Шарнирные или нешарнирные соединения?**
   Если подходит любой из этих типов креплений, нешарнирные соединения имеют преимущество по сроку службы и предотвращают просыпание мелкого груза. Шарнирные соединения предпочтительно использовать на портативных конвейерах и на конвейерах, оснащенных барабанами малых диаметров.

Руководство по выбору механического соединения

	ТЯЖЕЛЫЙ РЕЖИМ РАБОТЫ			ПОДЗЕМНЫЕ ГОРНОДОБЫВАЮЩИЕ РАБОТЫ		
	НЕРАЗЪЕМНЫЕ БОЛТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ FLEXCO®	**НЕРАЗЪЕМНЫЕ ЗАКЛЕПОЧНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ FLEXCO®**	**ШАРНИРНЫЕ БОЛТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ FLEXCO®**	**FLEXCO® R2**	**ШАРНИРНЫЕ ЗАКЛЕПОЧНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ FLEXCO®**	**СЕРИЯ F FLEXCO®** *(Не доступно в континентальной Европе)*
Предполагаемые способы применения	Основные ленты с высокой силой натяжения, используемые в угледобывающей промышленности, горнодобывающих работах с твердыми породами, литейных цехах, зерновых элеваторах, цементных заводах и сталелитейных заводах.	Ленты конвейеров для тяжелого режима работы и элеваторов, обычно используемые для транспортировки песка, гравия, щебня, зерна, угля, цемента и соли.	Строительное и дорожное оборудование, угольные, солевые и поташевые шахты, ленты отвальных и штабелеукладочных конвейеров, другие способы применения, в которых используются барабаны малого диаметра.	Подземные горнодобывающие работы, передвижное строительное оборудование, деревообработка и другие способы применения среднего режима работы.	Подземные горнодобывающие работы, строительное оборудование с барабанами малого диаметра, асфальтовые заводы, ленты для транспортировки бревен и другие подобные способы применения.	Подземные горнодобывающие работы, для которых требуются механические соединения, устанавливаемые с помощью специальных машин.
Прочность ленты	Для лент с прочностью до 1000 Н/мм	Для лент с прочностью до 1600 Н/мм	Для лент с прочностью до 500 Н/мм	Для лент с прочностью до 400 Н/мм	Для лент с прочностью до 1250 Н/мм	Для лент с прочностью до 1400 Н/мм
Диапазон толщины ленты	5–30 мм	6–24 мм	6–22 мм	3–10 мм	6–18 мм	6–14 мм (7/32"–9/16")
Минимальный рекомендуемый диаметр барабана*	300 мм и более	450 мм и более	150 мм и более	125 мм и более	225 мм и более	225 мм и более

*При рабочем натяжении ленты, составляющем 75–100% от номинального значения натяжения ленты.

ОБЛЕГЧЕННЫЙ РЕЖИМ РАБОТЫ

СОЕДИНЕНИЯ ALLIGATOR® READY SET	СОЕДИНЕНИЯ ALLIGATOR® LACING	ЗАКЛЕПОЧНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ALLIGATOR®	ПЛАСТИКОВЫЕ ЗАКЛЕПОЧНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ALLIGATOR®	СПИРАЛЬНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ALLIGATOR®	ПРОВОЛОЧНЫЕ КРЮКОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ
Ленты конвейеров для облегченного и среднего режима работы, используемые для упаковки и транспортировки багажа, упакованных в ящики товаров, деталей, пищевых продуктов и продуктов сельскохозяйственной отрасли.	Производственные сборочные конвейеры, транспортировка пищевых продуктов, упакованных товаров и деталей, контрольно-кассовые пункты и сельскохозяйственное оборудование.	Прессовка сена.	Способы применения, для которых требуются неметаллические крепления. Аэропорты, пищевая и фармацевтическая отрасли.	Способы применения, для которых требуются неметаллические крепления, такие как производство пищевых продуктов, транспортировка багажа, рентгенологическое оборудование для аэропортов.	Транспортировка упакованных товаров/деталей/багажа, обработка пищевых продуктов, контрольно-кассовые пункты, прачечные, фильтрующие материалы и сельскохозяйственная отрасль.
Для лент с прочностью до 400 Н/мм	Для лент с прочностью до 250 Н/мм	Для лент с прочностью до 500 Н/мм	Для лент с прочностью до 100 Н/мм	Для лент с прочностью до 100 Н/мм	Для лент с прочностью до 400 Н/мм
1,5–6,4 мм	1,6–13 мм	3,2–5,6 мм	2,4–3,2 мм	1,0–5,0 мм	1–10 мм
50 мм и более	25 мм и более	88 мм и более	38 мм и более	10 мм и более	24 мм и более

Руководство по выбору материала для крепления

Неразъемные болтовые соединения Flexco®

Неразъемные заклепочные соединения Flexco®

Шарнирные болтовые соединения Flexco®

Шарнирные заклепочные соединения Flexco®

Соединения Alligator® Ready Set

Металлы, используемые для производства креплений

Для обеспечения максимального срока службы крепления материал, из которого оно изготовлено, должен соответствовать способу применения. Компания Flexco использует для производства креплений целый ряд материалов. Из нашего ассортимента легко выбрать крепления, которые обеспечат максимальную производительность в самых разнообразных условиях, от влажных и абразивных до коррозионных сред. Следующая информация поможет вам подобрать соответствующий материал для креплений.

Сталь. Для большинства способов применения толстолистовая сталь является стандартным материалом, из которого изготавливаются крепления. Покрытие помогает защитить сталь от легкой коррозии.

Примечание. В неразъемных болтовых соединениях Flexco® используется сталь без покрытия.

RustAlloy®. Для борьбы с коррозией, возникающей в результате контакта с водой или с другими химическими веществами в шахтах, RustAlloy является отличным средством. Это легированная нержавеющая низкохромистая сталь, теперь использующаяся для производства шарнирных заклепочных соединений SR™.

Promal. Крепления, изготавливаемые из материала Promal, представляют собой ковкие отливки, прошедшие термообработку. Верхние пластины изготавливаются из литого сплава Promal и обеспечивают сопротивление стиранию в коррозийных средах, например при добыче кокса или шлака. Нижние пластины изготавливаются из стали. Используется в некоторых сериях креплений (указанные размеры).

Эвердур. Сплав меди и кремния, предназначенный для использования в зерновых элеваторах и других потенциально взрывоопасных средах. Безыскровой материал, сравнимый по свойствам со сталью, при этом абсолютно немагнитный. Также применяется с лентами на магнитных шкивах или с магнитными сепараторами.

MegAlloy®. Материал с высокой стойкостью к износу и стиранию. Срок службы этого материала в несколько раз превосходит срок службы стали. Не рекомендуется использовать в средах с ударными воздействиями и в коррозийных средах. Используется в некоторых сериях креплений (указанные размеры).

Нержавеющая сталь. Нержавеющая сталь серии 300, доступная для указанных размеров, обеспечивает дополнительную защиту от стирания, магнетизма и коррозии, вызываемой кислотами и другими химическими веществами.

Соединения Alligator® Lacing

Заклепочные соединения Alligator®

Проволочные крюковые соединения

Спиральные соединения Alligator®

Пластиковые заклепочные соединения Alligator®

Обзор ассортимента продукции

Материал, используемый для производства креплений

Материал, используемый для производства креплений	ХАРАКТЕРИСТИКИ: Стойкость к стиранию	Стойкость к химическому воздействию	Коррозионная стойкость	Магнитный	Безыскровой	ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В КРЕПЛЕНИЯХ: Неразъемное болтовое соединение	Неразъемное заклепочное соединение	Шарнирное болтовое соединение	Шарнирное заклепочное соединение	Соединение Alligator Ready-Set	Соединение Alligator Lacing	Шарнирное соединение Alligator® Rivet	Проволочные крюковые соединения Wire HOOKS	Спиральное пластинчатое соединение Spiral Lace	Пластиковое соединение Alligator®
Оцинкованная сталь	Хор.	Низк.	Дост.	Да	Нет	●	●	●	●	●	●		●		
Нержавеющая сталь серии 400	Хор.	Дост. — Хор.	Хор.	Да	Нет		●						●		
Нержавеющая сталь серии 300	Хор.	Хор. — Отл.	Отл.	Нет	Нет	●		●	●	●	●	●	●		
MegAlloy®	Отл.	Низк.	Низк.	Да	Нет	●	●	●		●					
RustAlloy®	Хор.	Хор.	Хор.	Да	Нет				●						
Эвердур	Низк.	Низк.	Низк.	Нет	Да	●	●	●							
Promal	Отл.	Хор.	Хор.	Да	Нет	●									
Сталь с резиновым покрытием	Хор. — Отл.	Низк.	Низк.	Да	Нет	●									
Высокопрочная сталь	Хор. — Отл.	Дост.	Хор.	Да	Нет								●		
Прямоугольная сталь с высокой прочностью к растяжению	Отл.	Дост.	Хор.	Да	Нет								●		
Monel® 400	Дост.	Отл.	Отл.	Немного	Нет								●		
Inconel® 600	Дост.	Отл.	Отл.	Нет	Нет								●		
Фосфористая бронза	Хор.	Низк.	Хор.	Нет	Да								●		
Сплав хастелой C-4	Хор.	Отл.	Отл.	Нет	Нет								●		
Черная оксидная пленка	Хор.	Низк.	Дост.	Да	Нет								●		
Неметаллический	Низк.	Дост.	Нет данных	Нет	Да									●	●

Примечание. Использовать только для быстрого ознакомления.

Руководство по выбору материала стержня

Материалы для изготовления стержней Flexco® и Alligator®

	Сокращение	Шарнирное болтовое соединение	Шарнирное заклепочное соединение	Flexco® RAR6LP	Flexco® R2	Шарнирное стержневое соединение Alligator® ReadySet	Шарнирное соединение Alligator® Lacing	Шарнирное соединение Alligator® Rivet
Стальной кабель с нейлоновым покрытием	NC	●	●		●	●		
Кабель из нержавеющей стали с нейлоновым покрытием	NCS	●	●		●	●		
Армированный кабель с нейлоновым покрытием	NAC	●	●	●	●			
Неизолированный стальной кабель	SC	●	●	●				
Неизолированный кабель из нержавеющей стали	SSC	●	●					
Неизолированный армированный кабель	AC	●	●	●	●			
Неизолированный армированный кабель из нержавеющей стали	ACS	●	●	●	●			
Бронзовый кабель с нейлоновым покрытием	NB	●						
Пружинная проволока из стали	SP					●		
Пружинная проволока из нержавеющей стали	SS					●		●
Рифленый	H SH						● ●	 ●
Двойной стержень	RH SRH						● ●	

NC — стальной кабель с нейлоновым покрытием. *Нейлоновое покрытие обеспечивает дополнительную защиту от коррозии и упрощает установку шарнирного болта.*

NCS — кабель из нержавеющей стали с нейлоновым покрытием. *Обеспечивает дополнительную защиту от коррозии.*

NAC — армированный кабель с нейлоновым покрытием. *Оболочка из армированной стали и нейлоновое покрытие обеспечивают легкую установку и длительный срок службы.*

SC — неизолированный стальной кабель. *Рекомендуется для транспортировки абразивных или песчаных материалов.*

SSC — неизолированный кабель из нержавеющей стали серии 300. *Предназначен для условий, в которых стальные болты быстро подвергаются коррозии.*

AC — неизолированный армированный кабель. *Предназначен для выдвижных конвейеров, обеспечивает легкое извлечение болта.*

ACS — неизолированный армированный кабель из нержавеющей стали. *Обладает такими же преимуществами, как и неизолированный армированный кабель, а также обеспечивает защиту от коррозии.*

NB — бронзовый кабель с нейлоновым покрытием. *Абсолютно немагнитный соединительный стержень.*

SP — пружинная проволока из стали. *Предназначена для конвейеров с плоской лентой, используемых для транспортировки абразивных или песчаных материалов.*

SS — пружинная проволока из нержавеющей стали. *Используется с креплениями из нержавеющей стали.*

H — рифленый. *Используется для всех размеров систем соединения конвейерных лент Alligator® и малых размеров систем соединения приводного ремня. Внутренние проушины захватывают петли соединения и ограничивают перемещение стержня. Изготавливается из стали (H) и нержавеющей стали (SH).*

RH — двойной стержень. *Предназначен для соединения приводного ремня, перемещение соединительного стержня снижает трение на петлях и в месте соединения. Изготавливается из стали (RHH) и нержавеющей стали (SRH).*

Соединительные стержни

Соединительные стержни обеспечивают идеальное соединение при правильно выбранных и установленных крюковых соединениях. В наличии имеются стержни разных размеров и материалов для разных способов применения.

Материалы для изготовления стержней проволочных крюковых соединений и их характеристики	Сокращение	Коэффициент износа стержня	Коэффициент износа крюкового соединения	Жесткость	Магнитный	Упругость	Состав
Сталь с нейлоновым покрытием	NY	Хор.	Хор.	Хор.	Да	Хор.	Нейлон и струнная проволока
Нержавеющая сталь с нейлоновым покрытием	NYS	Хор.	Хор.	Хор.	Немного	Хор.	Нейлон и пружинная проволока 316SS
Кабель с нейлоновым покрытием	NCS	Хор.	Хор.	Средн.	Немного	Хор.	Нейлон и кабель 316SS
Холоднокатаная сталь	Гладкая — SM	Средн.	Дост.	Отл.	Да	Дост. — низк.	Мягкая холоднокатаная сталь
	Зазубренная —N	Средн.	Дост.	Отл.	Да	Дост. — низк.	Мягкая холоднокатаная сталь
Нержавеющая сталь	Гладкая — SMS	Средн.	Дост.	Отл.	Немного	Дост. — низк.	302 или 316 нержавеющая сталь
	Зазубренная — NS	Средн.	Дост.	Отл.	Немного	Дост. — низк.	Нержавеющая сталь 302 или 316
Duralink™	DL	Отл.	Отл.	Средн.	Немного	Хор.	Износостойкий нейлон и пружинная проволока 316SS
DuraStainless™	DSS	Отл.	Отл.	Хор.	Немного	Хор.	Износостойкий нейлон и пружинная проволока 316SS
С добавлением нейлона	NP	Хор.	Отл.	Дост.	Нет	Отл.	Нейлон

Снятие части резиновой обкладки

Для улучшения взаимодействия крепления с устройством для очистки ленты и устранения контакта с направляющими планками и роликами, несущими обратные ленты транспортера, механические крепления можно погружать в поверхность ленты. Для этого в месте установки крепления необходимо удалить часть обкладки. Этот процесс называется снятием части обкладки ленты. Для облегчения процесса используются инструменты, описанные ниже.

Нож для снятия части обкладки ленты

Устройство для снятия части обкладки ленты FSK™ идеально подходит для тяжелого режима работы и предназначено для изменения глубины выемки в обкладке ленты.

Нож для снятия части обкладки в лентах Flexco® позволяет быстро и просто выполнить отдельную выемку в ленте конвейера, что позволяет «утопить» верхнюю или нижнюю пластину соединения в поверхности ленты. Это предотвращает заклинивание и повреждение места соединения устройствами для очистки ленты.

Абразивная насадка для дрели RB-1

Ручной нож для выемок

Для облегченного режима работы используются такие инструменты, как ручной нож для выполнения выемок RTBS (для лент с необработанной лицевой поверхностью) или ленточная дробилка RB-1. Эти инструменты позволяют выполнять работу быстро и качественно.

Для уменьшения ударного взаимодействия места соединения с устройствами очистки на роликах, несущих обратные ленты транспортера, крепления можно устанавливать под поверхностью ленты. Такой процесс называется снятием части обкладки. Для выполнения снятия части обкладки толщина ленты должна составлять не менее 5 мм.

Нож для снятия части обкладки ленты FSK™ идеально подходит для тяжелого режима работы и позволяет измерить глубину выемки. Теперь качество защитной обкладки ленты не имеет значения, и результатом работы всегда будет ровный качественный стык.

Дополнительные инновационные решения компании Flexco

Кроме механических креплений компания Flexco также предлагает полный комплект устройств для очистки ленты, горизонтальных направляющих ленты, футеровки барабана, клиньев, инструментов и других аксессуаров, которые позволяют увеличить производительность и эффективность линии конвейера. Для получения дополнительной информации о продуктах обратитесь к местному дистрибьютору компании Flexco.

Устройства для очистки ленты Eliminator®

Выберите необходимое вам устройство из широкого ассортимента устройств для очистки ленты Eliminator®, которые включают в себя предварительные очистители, устройства вторичной очистки и реверсивные очистители.

Штыбоочистители ленты Deflector™

Широкий ассортимент штыбоочистителей ленты Deflector™, оснащенных лезвием инновационной конструкции, обеспечивает полную защиту концевых барабанов от камней, мелкозернистого материала и другого налипающего мусора.

Направляющие зажимы Flex-Lok™

Направляющие зажимы Flex-Lok™ от компании Flexco являются простым в установке решением для устранения потерь в точке погрузки конвейера.

Установочные устройства для ленты Persuader™

Установочное устройство для ленты Persuader™ является эффективным и простым в установке решением для устранения проблем, связанных с неправильным положением ленты.

Инструменты для технического обслуживания

Мы предлагаем широкий ассортимент инструментов, специально созданных для технического обслуживания и установки лент конвейеров.

Футеровка барабана Flex-Lag®

Футеровка барабана Flex-Lag® является эффективным и простым в установке средством для обеспечения надлежащего сцепления и предотвращения проскальзывания ленты.

Перегородки для лент Tatch-A-Cleat®

Полный ассортимент перегородок для ленты с механическими и соединяемыми креплениями, которые помогают восстановить пропускную способность наклонных конвейеров и лент без снятия лент с конвейеров.

Компании в различных отраслях, от угольных шахт до продовольственных магазинов, использующие конвейеры, доверяют решениям компании Flexco для технического обслуживания ленточных конвейеров, которые помогают увеличить срок службы, производительность и безопасность. Мы предлагаем самый широкий спектр качественной продукции в отрасли. Мы также гарантируем нашим клиентам непревзойденную поддержку продуктов и приложений.

Для получения каталога продукции используйте форму заказа, приведенную на нашем веб-сайте по адресу www.flexco.com.

ООО «ТПК «Белтимпэкс»

г. Москва (Россия)
ул. Красная Сосна, д. 3,
стр. 1, оф. 202
Телефон: +7 (495) 221-0649
+7 (495) 411-9146
Факс: +7 (495) 648 6745
info@beltmarket.ru
www.beltmarket.ru

FLEXIBLE STEEL LACING COMPANY ISO 9000 REGISTERED

Производитель:

Flexco
2525 Wisconsin Avenue
Downers Grove, IL 60515-4200 U.S.A.
Телефон: +1-630-971-0150
Факс: +1-630-971-1180
Электронная почта: info@ flexco.com
Посетите наш веб-сайт по адресу:
www.flexco.com

© FLEXCO October 2008
Alligator®, Far-Pul®, Flexco®, Flexco-Lok®, HD®, MegAlloy®, RustAlloy® и Wedlok® являются зарегистрированными товарными знаками, а BR™, Flex-Lok™, FSK™, Quick-Fit™, Scalloped Edge™, SR™, Power Set™, Rapid Loader™ и VP™ являются товарными знаками Flexible Steel Lacing Company.

FLEXCO