



**Сравнительная таблица технических параметров
бесшовных приводных ремней Esband серии NE**

Тип Esband	Опции исполнения по виду поверхностей	Химич. тип армир. ткани	Базов. тип резины - Твердость (ШорА) +/- 5 ед.	Цвет	Прочность при разрыве на ед. ширины бесшовн. Ремня Н/мм	Диапазон удлинения [%] при усилнии натяжения (по осевой) на 1 см ширины ремня		
						30 N	100 N	300 N
NE Mini	Слегка рифленый с одной стороны Гладкий с другой стороны	Полиэфир	Полихлоропрен-75	черный	55	0.1 - 0.3%	0.5 - 0.7%	3.5 - 3.9%
NE 10	Слегка рифленый с обеих сторон Гладкий с другой стороны	Полиамид/ Полиэфир	Полихлоропрен-75	черный	75	0.2 - 0.4%	1.1 - 1.5%	6.8 - 7.8%
NE 10/133	Слегка рифленый или гладкий с одной стороны Пропитанная ткань с другой стороны	Полиамид/ Полиэфир	Полихлоропрен-75	черный	70	0.3 - 0.5%	1.3 - 1.6%	8.2 - 8.5%
NE 17	Слегка рифленый и гладкий с каждой стороны Шлифованный с обеих сторон	Арамид	Полихлоропрен-75	черный	240	0.2 - 0.4%	0.5 - 0.7%	0.9 - 1.1%
NE 17/133	Слегка рифленый или гладкий с одной стороны Пропитанная ткань с другой стороны	Арамид	Полихлоропрен-75	черный	240	0.2 - 0.4%	0.5 - 0.7%	0.9 - 1.1%
NE 18	Слегка рифленый с обеих сторон, гладкий с одной стороны Шлифованный с обеих сторон	Арамид	Полихлоропрен-75	черный	795	0.2 - 0.3%	0.4 - 0.5%	0.6 - 0.7%
NE 18 GA V10535	Шлифованный с обеих сторон	Арамид	Полихлоропрен-75	черный	1134	0.1 - 0.3%	0.3 - 0.5%	0.5 - 0.7%
NE 20	Слегка рифленый с обеих сторон Гладкий с одной стороны	Полиэфир/ Хлопок	Полихлоропрен-75	черный	95	0.4 - 0.6%	1.8 - 2.0%	5.5 - 5.9%
NE 20/133	Слегка рифленый с одной стороны Пропитанная ткань с другой стороны	Полиэфир/ Хлопок	Полихлоропрен-75	черный	95	0.4 - 0.6%	1.8 - 2.0%	5.5 - 5.9%
NE 20/1	Шлифованный, гладкий Слегка рифленый Тканевая сторона без пропитки	Полиэфир/ Хлопок	Полихлоропрен-75	черный	95	0.4 - 0.6%	1.8 - 2.0%	5.5 - 5.9%
NE 21	Слегка рифленый с обеих сторон Гладкий с одной стороны Шлифованный с одной или обеих сторон	Полиэфир	Полихлоропрен-75	черный	170	0.3 - 0.4%	1.0 - 1.2%	4.0 - 4.5%
NE 21/133	Слегка рифленый с одной стороны, или гладкий Пропитанная ткань с другой стороны	Полиэфир	Полихлоропрен-75	черный	170	0.3 - 0.4%	1.0 - 1.2%	4.0 - 4.5%
NE 22	Слегка рифленый с обеих сторон Гладкий с одной стороны Шлифованный с одной или обеих сторон	Полиэфир	Полихлоропрен-75	черный	340	0.2 - 0.3%	0.7 - 0.8%	1.6 - 1.7%
NE 26	Слегка рифленый с обеих сторон Гладкий с одной стороны Шлифованный с одной или обеих сторон	Полиэфир	Полихлоропрен-75	черный	415	0.8 - 0.9%	1.4 - 1.6%	3.0 - 3.4%
NE 133 SB	Слегка рифленый с одной стороны Пропитанная ткань с другой стороны	Полиэфир/ Хлопок	Полихлоропрен-75	черный	210	0.0 - 0.1%	0.5 - 0.7%	1.6 - 2.0%
NE 133/1	Слегка рифленый с одной стороны Тканевая сторона без пропитки	Полиэфир/ Хлопок	Полихлоропрен-75	черный	210	0.0 - 0.1%	0.5 - 0.7%	1.6 - 2.0%
NE Elastic	Шлифованный	БЕЗ армирования	Полихлоропрен-75	черный	По требованию	1.5 - 2.5%	8.0 - 12.0%	26.0 - 34.0%



ООО «ТПК «Белтимпэкс»

129337, Россия, г.Москва, ул. Красная Сосна, д. 3, оф. 202

Тел. 8 (495) 221-0649, 8 (499) 411-9146

Сайт: www.beltmarket.ru

E-mail: info@beltmarket.ru

Тип Esband	Усилие натяж. при 1% удлин. бесшовного ремня (Н/мм)	Миним. диам. шкива (н.у.),мм	Температур. интервал работоспособности, длительно	Кратковремен. температурные нагрузки	Рекомендованное удлинение при натяжении	Антистатичность	Коэф-т трения по стали	Коэф-т трения по алюминию	Коэф-т трения по анодированному алюминию.
NE Mini	17 ± 1	6	-20+100°C	-25 +140°C	0.4% - 0.8%	да	Рифлен./гладкий 0.6	Рифлен 0.4 Гладк. 0.6	Рифлен 0.6 Гладк. 0.8
NE 10	8 ± 1	8	-20+100°C	-25 +140°C	0.4% - 0.8%	да	Рифлен./гладкий 0.6	Рифлен 0.4 Гладк. 0.6	Рифлен 0.6 Гладк. 0.8
NE 10/133	7 ± 1	8	-20+100°C	-25 +140°C	0.4% - 0.8%	да	Рифлен./гладкий 0.6 Тканев. 0.2	Рифлен 0.4 Гладк. 0.6 Тканев. 0.2	Рифлен.0.5 Гладк. 0.8 Тканев. 0.3
NE 17	104 ± 5	12	-20+100°C	-25 +140°C	0.1% - 0.3%	да	Рифлен./гладкий 0.6 Шлифован. 0.5	Рифлен 0.4 Гладк. 0.6 Шлифован. 0.5	Рифлен 0.6 Гладк. 0.8 Шлифован. 0.6
NE 17/133	104 ± 5	12	-20+100°C	-25 +140°C	0.1% - 0.3%	да	Рифлен./гладкий 0.6 Тканев. 0.2	Рифлен 0.4 Гладк. 0.6 Тканев. 0.2	Рифлен 0.6 Гладк. 0.8 Тканев.0.3
NE 18	170 ± 20	30	-20+100°C	-25 +140°C	0.1% - 0.3%	да	Рифлен./гладкий 0.6 Шлифован.0.5	Рифлен 0.4 Гладк. 0.6 ground 0.5	Рифлен 0.6 Гладк. 0.8 Шлифован. 0.6
NE 18 GA V10535	по требованию	50	-20+100°C	-25 +140°C	0.1% - 0.3%	да	Рифлен./гладкий 0.6 Шлифован.0.5	Рифлен 0.4 Гладк. 0.6 Шлифован. 0.5	Рифлен 0.6 Гладк. 0.8 Шлифован. 0.6
NE 20	19 ± 1	10	-20+100°C	-25 +140°C	0.4% - 0.8%	да	Рифлен./гладкий 0.6	Рифлен 0.4 Гладк. 0.6	Рифлен 0.6 Гладк. 0.8
NE 20/133	19 ± 1	10	-20+100°C	-25 +140°C	0.4% - 0.8%	да	Рифлен. 0.6 Тканев.0.2	Рифлен. 0.4 Тканев. 0.2	Рифлен 0.6 Гладк. 0.8 Тканев.0.3
NE 20/1	19 ± 1	8	-20+100°C	-25 +140°C	0.4% - 0.8%	да	Рифлен./гладкий 0.6 Шлифован. 0.5	Рифлен 0.4 Гладк. 0.6 Шлифован. 0.5	Рифлен 0.6 Гладк. 0.8 Шлифован. 0.6
NE 21	27 ± 1	15	-20+100°C	-25 +140°C	0.4% - 0.8%	да	Рифлен./гладкий 0.6 Шлифован. 0.5	profiled 0.4 smooth 0.6 Шлифован. 0.5	Рифлен 0.6 Гладк. 0.8 Шлифован. 0.6
NE 21/133	27 ± 1	15	-20+100°C	-25 +140°C	0.4% - 0.8%	да	Рифлен./гладкий 0.6 Тканев. 0.2	Рифлен 0.4 Гладк. 0.6 Тканев. 0.2	Рифлен 0.6 Гладк. 0.8 Тканев. 0.3
NE 22	37,5 ± 1,5	20	-20+100°C	-25 +140°C	0.4% - 0.8%	да	Рифлен./гладкий 0.6 Шлифован.0.5	Рифлен 0.4 Гладк. 0.6 Шлифован.0.5	Рифлен 0.6 Гладк. 0.8 Шлифован. 0.6
NE 26	38,5 ± 1,5	25	-20+100°C	-25 +140°C	0.2% - 0.5%	да	Рифлен./гладкий 0.6 Шлифован.0.5	Рифлен 0.4 Гладк. 0.6 Шлифован. 0.5	Рифлен 0.6 Гладк. 0.8 Шлифован. 0.6
NE 133 SB	30 ± 3	15	-20+100°C	-25 +140°C	0.4% - 0.8%	да	Рифлен.0.6 Тканев. 0.2	Рифлен. 0.4 Тканев. 0.2	Рифлен.0.6 Тканев.0.3
NE 133/1	30 ± 3	15	-20+100°C	-25 +140°C	0.4% - 0.8%	да	Рифлен.0.6 Тканев. 0.2	Рифлен. 0.4 Тканев. 0.2	Рифлен.0.6 Тканев.0.3
NE Elastic	по требованию	5	-20+100°C	-25 +140°C	5% - 6%	да	Шлифован. 0.5	Шлифован. 0.5	Шлифован. 0.6



Тип Esband	Коэф-т трения по литому чугуну (GG25)	Основные свойства и области применения	Производ. длина, мм	Производ. Ширина, мм.	Толщина, мм.	Станд. допуск на длину	Допуски на ширину	Допуск на толщину, мм.
NE Mini	Рифлен.0.5 Гладк. > 0.9	Для миниатюрных передач	120 - 330	до 150	0.5	±0.5%	до 50 мм = ± 0.5 мм; до 100 мм = ± 1.0 мм; выше 100мм = ± 2.0 мм	± 0.15
NE 10	Рифлен.0.5 Гладк. 0.7	Слегка эластичный Для фиксирован. межосевых расстояний ремни стоят часто комплектами	400 - 2000	5 - 420	0.8	±0.5%	до 50 мм = ± 0.5 мм; до 100 мм = ± 1.0 мм; выше 100мм = ± 2.0 мм	± 0.15
NE 10/133	Рифлен.0.5 Гладк. 0.7 Тканев. 0.2	Сторона к шкивам тканевая с пропиткой и низким коэф-том трения	400 - 2000	5 - 420	0.7	±0.5%	до 50 мм = ± 0.5 мм; до 100 мм = ± 1.0 мм; выше 100мм = ± 2.0 мм	± 0.15
NE 17	Рифлен.0.5 Гладк. > 0.9 Шлифован. 0.7	Приводной очень низкое удлинение	400 - 4600	до 420	0.9	±1.0%	до 50 мм = ± 0.5 мм; до 100 мм = ± 1.0 мм; выше 100мм = ± 2.0 мм	± 0.15
NE 17/133	Рифлен.0.5 Гладк. 0.7 Тканев. 0.2	Приводной с разными коэф-тами трения очень низкое удлинение	250 - 400 400 - 4600	до 350 до 420	0.8	±1.0%	до 50 мм = ± 0.5 мм; до 100 мм = ± 1.0 мм; выше 100мм = ± 2.0 мм	± 0.15
NE 18	Рифлен.0.5 Гладк. > 0.9 Шлифован. 0.7	Экстремально низкое удлинение мощные приводы	400 - 4200	до 420	2.0	±1.0%	До 100 мм = ±1.0 мм; выше 100мм = ±2.0 мм	± 0.15
NE 18 GA V10535	Рифлен.0.5 Гладк. > 0.9 Шлифован. 0.7	Экстремально низкое удлинение мощные приводы	1800 - 9000	10 - 280	3.0	±1.0%	До 100 мм = ±1.0 мм; выше 100мм = ±2.0 мм	± 0.1
NE 20	Рифлен.0.5 Гладк. > 0.9	Очень гибкий хорошие технич. свойства	400 - 4200	до 420	0.8	±0.5%	до 50 мм = ± 0.5 мм; до 100 мм = ± 1.0 мм; выше 100мм = ± 2.0 мм	± 0.15
NE 20/133	Рифлен. 0.5 Тканев. 0.2	Приводной с разными коэф-тами трения очень гибкий	200 - 400 400 - 4200	до 350 до 400	0.7	±0.5%	до 50 мм = ± 0.5 мм; до 100 мм = ± 1.0 мм; выше 100мм = ± 2.0 мм	± 0.15
NE 20/1	Рифлен.0.5 Гладк. > 0.9 Шлифован. 0.7	По настилам скольжения, для ножевых краев Низкий коэф-т трения тканевой стороны	200 - 400 400 - 4200	до 350 до 420	0.8	±0.5%	до 50 мм = ± 0.5 мм; до 100 мм = ± 1.0 мм; выше 100мм = ± 2.0 мм	± 0.15
NE 21	Рифлен.0.5 Гладк. > 0.9 Шлифован. 0.7	Высокие линейные скорости Очень хорошие технич. свойства Универсальное применение	400 - 4800	до 420	0.9	±0.5%	до 50 мм = ± 0.5 мм; до 100 мм = ± 1.0 мм; выше 100мм = ± 2.0 мм	± 0.15
NE 21/133	Рифлен.0.5 Гладк. > 0.9 Тканев. 0.2	приводной с разными коэф-тами трения Очень хорошие технич. свойства	250 - 400 400 - 4800	до 350 до 420	0.8	±0.5%	до 50 мм = ± 0.5 мм; до 100 мм = ± 1.0 мм; выше 100мм = ± 2.0 мм	± 0.15
NE 22	Рифлен.0.5 Гладк. > 0.9 Шлифован. 0.7	Длины до 2400мм складского ассортимента Универсальное применение Приводы средней мощности	400 - 4800	до 420	1.4	±0.5%	до 50 мм = ± 0.5 мм; до 100 мм = ± 1.0 мм; выше 100мм = ± 2.0 мм	± 0.15
NE 26	Рифлен.0.5 Гладк. > 0.9 Шлифован. 0.7	Мощные приводы	400 - 4800	до 420	2.0	±0.5%	До 100 мм = ±1.0 мм; выше 100мм = ±2.0 мм	± 0.15
NE 133 SB	Рифлен. 0.5 Тканев. 0.2	Привод шпинделей (текстильные станки)	400 - 4400	до 420	1.3	±0.5%	до 50 мм = ± 0.5 мм; до 100 мм = ± 1.0 мм; выше 100мм = ± 2.0 мм	± 0.15
NE 133/1	Рифлен. 0.5 Тканев. 0.2	Приемный ремень Тяжелые случаи транспортирования	400 - 4400	до 420	1.2	±0.5%	до 50 мм = ± 0.5 мм; до 100 мм = ± 1.0 мм; выше 100мм = ± 2.0 мм	± 0.15
NE Elastic	Шлифован.0.7	Высоко-эластичный Для фиксирован.межосевых расстояний Большое сцепление покр. для шкивов ремни стоят часто комплектами	150 - 2000	до 200	0.8 - 5.0	±1.0%	до 50 мм = ± 0.5 мм; до 100 мм = ± 1.0 мм; выше 100мм = ± 2.0 мм	± 0.1

ПРИМЕЧАНИЕ * Допуски на длину ниже ± 2.6 мм: не возможны!



**БАЗОВЫЕ ХИМИЧЕСКИЕ ТИПЫ ВУЛКАНИЗОВАННОЙ РЕЗИНЫ,
применяемой в покрытиях бесшовных ремней TM Esband**

НЕОПРЕНОВАЯ (полихлоропрен) резина (CR)

- Черный; антистатичный
- Теплостойкость длительная до + 100°C
- Твердость прибл. 75° ШорА
- Высокий коэф-т трения
- Высокая стойкость к истиранию
- Высокая стойкость к маслам, смазкам и озону;
- Гибкий

НАТУРАЛЬНАЯ (NR) резина

- КРАСНАЯ (твердость прибл. 40- 42° ШорА)
- МАРОН (кирпично-красная) (твердость прибл. 50° ШорА)
- Теплостойкость до + 70°C
- Экстремально высокий коэф-т трения
- Высокоэластичная
- Высокая стойкость к раздиру

Нитрильная (NBR) резина

- Цвет: светло-серый, синий, белый
- Пищевой допуск (FDA/BGA)- только БЕЛЫЙ
- Теплостойкость длительно до +100°C
- Высокая стойкость к истиранию
- Твердость прибл. 70°ШорА
- Стойкость к озону
- Очень высокая стойкость к маслам, смазкам, жирам

Карбоксилированная нитрильная (XNBR) резина

- Беловатый цвет
- Твердость приблизительно 75° ШорА
- Теплостойкость длительно до + 130°C
- Хороший коэф-т трения
- Очень высокая стойкость к истиранию
- Стойкость к озону
- Очень высокая стойкость к маслам и смазкам

Этиленпропиленовая (EPDM) резина

- Цвет: зеленый
- Тведость прибл. 65° ШорА
- Очень высокая стойкость в разных климатических условиях
- Теплостойкость длительно до + 80°C
- Хороший коэф-т трения
- Возможные исполнения: эластичные ремни без армирования и как дополнит. фрикц. покрытия для синхронных зубч. ремней.