

ТОРГОВО - ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ



MLT
Minet Lacing Technology



Соединения MS®

Привинчиваемые соединения



ООО «ТПК «Белтимпэкс»

г. Москва (Россия) ул. Красная Сосна, д. 3, стр. 1
Телефон: +7 (495) 411-91-46; +7 (495) 221-06-49;
Факс: +7 (495) 648-67-45
www.beltmarket.ru info@beltmarket.ru

Что это?

Соединение MS®, простота в установке

MS – это соединение для тяжелых лент на винтах-саморезах: нет необходимости в засверливании или в использовании установочного шаблона. Винты самостоятельно проходят через ленту (толщина ленты от 3.5 до 18 мм).

Простая и легкая установка данного соединения не требует специфического монтажного оборудования. Достаточно электрического или пневматического шуруповерта. Поэтому соединение MS – это экономичное, практичное и безопасное решение.

Соединение MS может устанавливаться на ленты с высокими показателями нагрузки на разрыв (до 1250Н/мм) и с диаметрами намотки от 75 до 450 мм. Установочные винты позволяют максимально плотно ужать соединения, создавая «эффект тисков».

Соединения MS изготавливаются из углеродистой оцинкованной стали, либо из немагнитной нержавеющей стали. MS из нержавеющей стали могут применяться для стыковки лент в пищевой промышленности, а также в случаях использования металлодетектора.

Соединение позволяет выполнять быструю стыковку резинотканевых лент.

ИНФОРМАЦИЯ

Мы выполняем горячую вулканизацию профилей на ленты для магнитных сепараторов. Затем стыковка ленты выполняется при помощи немагнитного соединения MS

ПРЕИМУЩЕСТВА

Экономические

- нет необходимости в дорогостоящем оборудовании: достаточно шуруповерта
- быстрая установка = сокращенное время останова

Технические

- без предварительного засверливания лент / без использования установочных шаблонов.
- засверливание ленты выполняется непосредственно винтами
- зажим пластин соединения на ленте
- позволяет выполнить быстрый ремонт резинотканевых лент
- соединение может быть утоплено в ленту после снятия обкладок
- для большей прочности и герметичности: установить соединение MS® на перевернутую ленту.

МОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Шуруповерт (мин 18 Вольт) беспроводного, электрического или пневматического типа

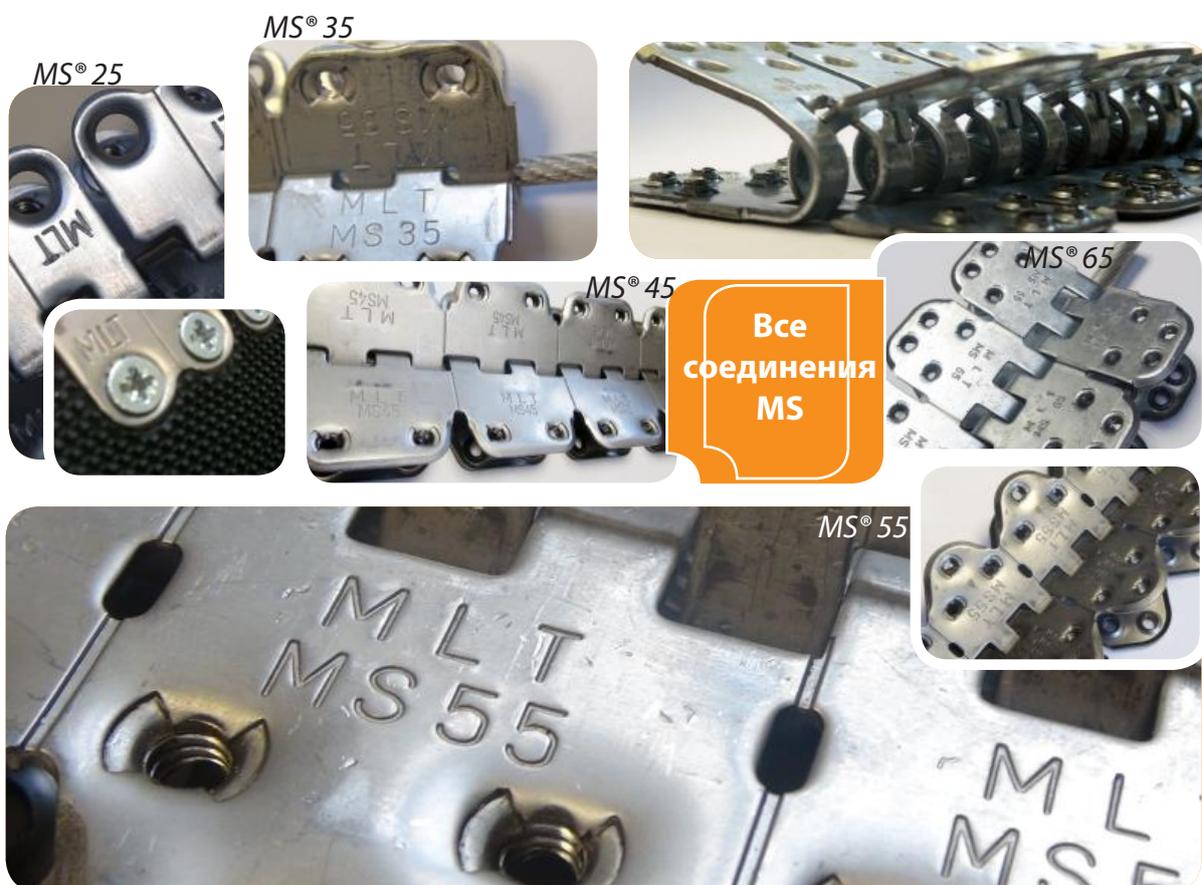


Дополнительная информация
На нашем сайте

www.mlt-lacing.com

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

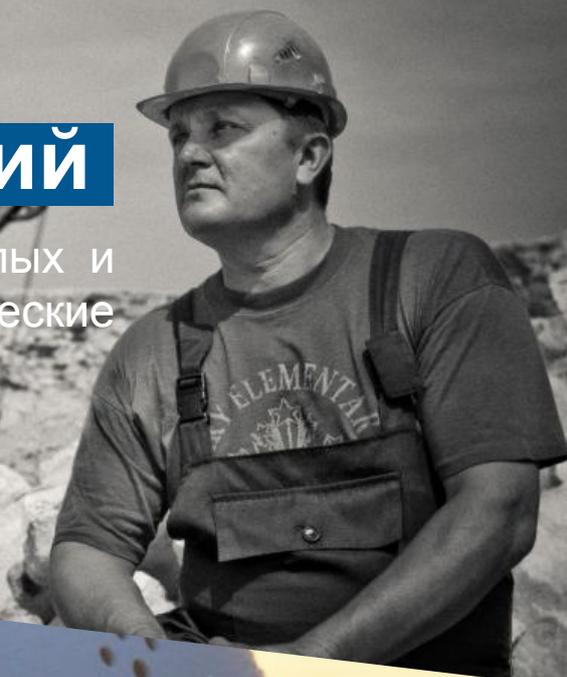
		Состав				
Соединение		Углеродистая сталь оцинкованная или немагнитная нержавеющая			Углеродистая оцинкованная сталь	
Винты		Оцинкованная сталь или нержавеющая немагнитная сталь				
Соединительная ось		Кабель с полиамидной оплеткой из оцинкованной или нержавеющей стали				
		MS [®] 25	MS [®] 35	MS [®] 45	MS [®] 55	MS [®] 65
Конечная толщина ленты, мм		3.5 - 7.5	4.5 - 10	6 - 11	9 - 15	10 - 18
Максимальное рабочее натяжение ленты, Н/мм		45	63	65	100	125
Максимальная нагрузка на разрыв ленты, Н/мм		450	630	650	1000	1250
Ø соединительных осей, мм		4	5.1	6.5	8	10
Упаковка		Штучно, в зависимости от ширины ленты, планками от 300 до 3 000 мм.				





70 лет инноваций

MLT – это решения для тяжелых и легких лент, инструмент, технические ленты и т.д.



MLT Minet Lacing Technology SA

ZI du Clos Marquet | Tél: + (33) 4 77 22 19 19
Rue Michel Rondet - CS 70059 | Fax: +(33) 4 77 22 56 43
42 400 St Chamond | info@mlt-lacing.com
France | www.mlt-lacing.com



ООО «ТПК «Белтимпэкс»
г. Москва (Россия) ул. Красная Сосна, д. 3, стр. 1
Телефон: +7 (495) 411-9146; +7 (495) 221-0649;
Факс: +7 (495) 648 6745
www.beltmarket.ru info@beltmarket.ru