



### Тип XR214/TR/18.0

### ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



#### Наиболее распространенные области применения:

- Транспорт любых пищевых продуктов, включая масло-жиродержащие (входит в разрешенный список FDA –USA), в том числе для работы в скороморозильных камерах разных типов.
- Особо рекомендуется для транспорта кондитерских какао-содержащих изделий, булочно-кондитерских изделий и полуфабрикатов (тестовые заготовки), включая резку тестового пласта прямо на ленте.
- Предназначен для средних и длинных трасс, в том числе, для работы с сильно абразивными продуктами и тяжелых условий (сочетание высоких температур с абразивностью и высокой замасленностью).

#### Общая характеристика:

Нетоксичное одностороннее ПУ-покрытие, повышенная стойкость к масло/жиродержащим средам. Хорошая стойкость к стандартным моющим растворам в пищевой промышленности.

**Повышенная толщина верхнего покрытия 1,8мм**

#### Конструкционные параметры

Кол-во тяговых прокладок	: 2
Поперечная жесткость	: Жесткий
Верхнее (рабочее) покрытие	: ПУ
- Цвет	: Прозрачный
- Толщина	: 1.8 мм
- Твердость, усл.ед.	: 92° Шор А
- Тип поверхности	: Гладкий/ Матовый
Нижнее (нерабочее) покрытие	: Пропитка ПУ
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 0.1 мм
- Тип поверхности	: Ткань
Общая толщина ленты	: 4.0 мм
Удельный вес	: 4.6 кг/м <sup>2</sup>
Антистатичность	: ДА
Максимальная производимая ширина	: 3000 мм

#### Механические параметры

Разрывная прочность	: 200 Н/мм
Максимально допустимое усилие натяжения	: 20 Н/мм
Рабочее натяжение при 1% удлинении	: 15 Н/мм

#### Условия работоспособности

Температура рабочая: - 30...+ 100°C  
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.

#### Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб	: 120 мм
Обратный перегиб (S-образный)	: 150 мм

#### Параметры става конвейера

Плоский опорный настил	: ДА
Сплошной металлический желоб	: НЕТ
Горизонтальные роликоопоры	: ДА
2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры	: НЕТ
Специальные или смешанные опоры	: НЕТ
Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви	: НЕТ

#### Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°C; Геометрия разделки концов ленты	ЗИГЗАГ
Механические замки (типы)	Anker: RS125NCS

#### Специальные исполнения:

С нижними клиновыми ПВХ/ПУ-направляющими трапецеидального сечения (6x4; 8x5; 10x6; 13x8), включая зубчатые (с просечкой)

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

