



Тип XF221/BL

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



Наиболее распространенные области применения:

- Транспорт всех видов неупакованных пищевых продуктов (входит в разрешенный список FDA-USA, имеет гигиенический сертификат РФ установленного образца).
- Применяется для трасс средней и большой длины в пищевой отрасли.
- Особо подходит для плоских конвейеров в пищевой промышленности (плоские настилы или роликоопоры), включая их комбинации.
- Синий цвет несущего покрытия подходит для транспорта светлоокрашенных продуктов, или в случае работы с фотодатчиками, реагирующими на цветовой контраст.

Общая характеристика:

ПВХ-покрытие синего цвета имеет отличную стойкость ко всем видам растительных масел и жиров на их основе. Нижняя тканевая сторона имеет ПУ-пропитку и низкий коэффициент трения. Хорошая стойкость к стандартным мощным растворам в пищевой отрасли.

Конструкционные параметры

Кол-во тяговых прокладок	: 2
Поперечная жесткость	: Гибкий
Верхнее (рабочее) покрытие	: ПВХ
- Цвет	: Синий
- Толщина	: 0.3 мм
- Твердость, усл.ед.	: 72° Шор А
- Тип поверхности	: Глянцевая
Нижнее (нерабочее) покрытие	: Пропитка ПУ
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 0.1 мм
- Тип поверхности	: Ткань
Общая толщина ленты	: 2.6 мм
Удельный вес	: 3.0 кг/м ²
Антистатичность	: НЕТ
Максимальная производимая ширина	: 3000 мм

Механические параметры

Разрывная прочность	: 220 Н/мм
Максимально допустимое усилие натяжения	: 20 Н/мм
Рабочее натяжение при 1% удлинении	: 13 Н/мм

Условия работоспособности

Температура рабочая: - 10...+ 70°C
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.

Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб	: 50 мм
Обратный перегиб (S-образный)	: 60 мм

Параметры става конвейера

Плоский опорный настил	: ДА
Сплошной металлический желоб	: НЕТ
Горизонтальные роликоопоры	: ДА

2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры	: НЕТ
Специальные или смешанные опоры	: НЕТ
Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви	: НЕТ

Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°C;	
Геометрия разделки концов ленты	ЗИГЗАГ
Механические замки (типы)	MLT: MR-1i, CL-30 Anker: G003-SS RS62NCS

Специальные исполнения:

С нижними клиновыми ПВХ-направляющими трапецеидального сечения, поперечными перегородками и гофробортами.

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

