



Тип XF220/BL

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



Наиболее распространенные области применения:

- Транспорт всех видов неупакованных пищевых продуктов (входит в разрешенный список FDA -USA, имеет гигиенический сертификат РФ установленного образца).
- Применяется для трасс средней и большой длины в пищевой отрасли.
- Особо подходит для плоских конвейеров в пищевой промышленности (плоские настилы или роликоопоры, включая их комбинации).
- Синий цвет несущего покрытия подходит для транспорта светлоокрашенных продуктов, или, в случае работы с фотодатчиками, реагирующими на цветовой контраст.

Общая характеристика:

ПВХ- покрытие синего цвета имеет отличную стойкость ко всем видам растительных масел и жиров на их основе. Нижняя тканевая сторона имеет ПУ-пропитку и низкий коэффициент трения. Хорошая стойкость к стандартным мощным растворам в пищевой отрасли.

Конструкционные параметры

| | |
|------------------------------------|-------------------------|
| Кол-во тяговых прокладок | : 2 |
| Поперечная жесткость | : Жесткий |
| Верхнее (рабочее) покрытие | : ПВХ |
| - Цвет | : Синий |
| - Толщина | : 0.3 мм |
| - Твердость, усл.ед. | : 72° Шор А |
| - Тип поверхности | : Глянцевая |
| Нижнее (нерабочее) покрытие | : Пропитка ПУ |
| - Цвет | : Белый |
| - Толщина | : 0.1 мм |
| - Тип поверхности | : Ткань |
| Общая толщина ленты | : 2.6 мм |
| Удельный вес | : 3.0 кг/м ² |
| Антистатичность | : НЕТ |
| Максимальная производимая ширина | : 3000 мм |

Механические параметры

| | |
|---|------------|
| Разрывная прочность | : 220 Н/мм |
| Максимально допустимое усилие натяжения | : 20 Н/мм |
| Рабочее натяжение при 1% удлинении | : 13 Н/мм |

Условия работоспособности

| | |
|---|---------------|
| Температура рабочая: | - 10...+ 70°C |
| Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха. | |

Минимальные диаметры барабанов

| | |
|-------------------------------|---------|
| Прямой перегиб | : 50 мм |
| Обратный перегиб (S-образный) | : 60 мм |

Параметры става конвейера

| | |
|---|-------|
| Плоский опорный настил | : ДА |
| Сплошной металлический желоб | : НЕТ |
| Горизонтальные роликоопоры | : ДА |
| 2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры | : НЕТ |
| Специальные или смешанные опоры | : НЕТ |
| Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви | : НЕТ |

Метод стыковки

| | |
|---------------------------------|--|
| Термосварка в прессе 170°C; | |
| Геометрия разделки концов ленты | ЗИГЗАГ |
| Механические замки (типы) | MLT: MR-1i, CL-30 Anker: G003-SS RS62NCS |

Специальные исполнения:

С нижними клиновыми ПВХ-направляющими трапецеидального сечения, поперечными перегородками и гофробортами.

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

