



Тип XF210/BN

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



Наиболее распространенные области применения:

- Транспорт всех видов неупакованных пищевых продуктов (входит в разрешенный список FDA - USA, имеет гигиенический сертификат РФ установленного образца).
- Применяется для трасс средней длины в пищевой отрасли.
- Особо подходит для плоских конвейеров в пищевой промышленности.

Общая характеристика:

ПВХ- покрытие имеет отличную стойкость ко всем видам растительных масел и жиров на их основе. Нижняя тканевая сторона имеет низкий коэффициент трения. Хорошая стойкость к стандартным моющим растворам в пищевой отрасли.

Конструкционные параметры

Кол-во тяговых прокладок	: 2
Поперечная жесткость	: Жесткий
Верхнее (рабочее) покрытие	: ПВХ
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 0.7 мм
- Твердость, усл.ед.	: 72° Шор А
- Тип поверхности	: Глянцевая
Нижнее (нерабочее) покрытие	: Пропитка ПУ
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 0.1 мм
- Тип поверхности	: Ткань
Общая толщина ленты	: 2.4 мм
Удельный вес	: 2.97 кг/м ²
Антистатичность	: НЕТ
Максимальная производимая ширина	: 3000 мм

Механические параметры

Разрывная прочность	: 130 Н/мм
Максимально допустимое усилие натяжения	: 10 Н/мм
Рабочее натяжение при 1% удлинении	: 8 Н/мм

Условия работоспособности

Температура рабочая: - 10...+ 80°C
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.

Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб	: 40 мм
Обратный перегиб (S-образный)	: 60 мм

Параметры става конвейера

Плоский опорный настил	: ДА
Сплошной металлический желоб	: НЕТ
Горизонтальные роликоопоры	: ДА
2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры	: НЕТ
Специальные или смешанные опоры	: НЕТ
Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви	: НЕТ

Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°C;	
Геометрия разделки концов ленты	ЗИГЗАГ
Механические замки (типы)	Anker: RS62NCS G003-SS

Специальные исполнения:

С нижними клиновыми ПВХ-направляющими трапецеидального сечения, поперечными перегородками и гофробортами.

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.