



Тип U31

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



Наиболее распространенные области применения:

- Лесопромышленный комплекс, мебельные и плитные производства (ДСП-МДФ-ГВП- ГВЛ), металлообработка; транспорт керамического кирпича-сырца и плитки; транспорт насыпных продуктов разного фракционного состава или отдельных грузов (мешки, упаковки).
- Применяется для средних и очень длинных трасс, в том числе и для подачи тяжелых и/или абразивных продуктов, включая работу в желобах (лотках) сплошного/ роликового типа.
- Может применяться, как легкая норийная лента для не тяжелых вертикальных элеваторов.

Общая характеристика:

Лента для абразивных продуктов, увеличенной прочности. Оптимальное сочетание параметров для максимального срока службы в условиях высокого натяжения и длинных трасс. Хорошо сочетается с механическими замками. Хорошая стойкость к минеральным маслам, неагрессивным химикатам и детергентам.

Конструкционные параметры

Кол-во тяговых прокладок	: 3
Поперечная жесткость	: Жесткий
Верхнее (рабочее) покрытие	: ПВХ
- Цвет	: Зеленый
- Толщина	: 0.8 мм
- Твердость, усл.ед.	: 74° Шор А
- Тип поверхности	: Глянцевая
Нижнее (нерабочее) покрытие	: Ткань
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 0.0 мм
- Тип поверхности	: Ткань
Общая толщина ленты	: 3.8 мм
Удельный вес	: 4.6 кг/м ²
Антистатичность	: НЕТ
Максимальная производимая ширина**	: 3000 мм

Механические параметры

Разрывная прочность	: 330 Н/мм
Максимально допустимое усилие натяжения	: 30 Н/мм
Рабочее натяжение при 1% удлинении	: 24 Н/мм

Условия работоспособности

Температура рабочая:	- 10...+ 70°C
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.	

Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб	: 120 мм
Обратный перегиб (S-образный)	: 140 мм

Параметры става конвейера

Плоский опорный настил	: ДА
Сплошной металлический желоб	: ДА
Горизонтальные роликоопоры	: ДА
2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры	: ДА
Специальные или смешанные опоры	: ДА
Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви	: НЕТ

Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°C;	
Геометрия разделки концов ленты	ЗИГЗАГ/ СТУПЕНЬКОЙ
Механические замки (типы)	Anker: RS125
Коэффициент трения	: 0.2

Специальные исполнения:	
С нижними клиновыми ПВХ-направляющими трапецидального сечения, поперечными перегородками и гофробортами.	

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.	
--	--

** **Примечание:** Большие ширины лент производятся продольной стыковкой из 2-х полотен.

