



Тип U10

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



Наиболее распространенные области применения:

- Транспорт разных продуктов во многих отраслях, включая производство нетканых материалов, содержащих синтетические волокна; деревообработка; транспорт насыпных грузов разного фракционного состава или отдельных грузов (мешки, коробки и так далее), в том числе в упаковочных линиях.
- Применяется для коротких и средних трасс, и мало/средненагруженных транспортеров, включая небольшие углы наклона.

Общая характеристика:

Облегченная конвейерная лента общего назначения; высокая стойкость к истиранию несущей поверхности. Хорошая стойкость к минеральным маслам, неагрессивным химикатам и детергентам. Антистатическая нижняя тканевая сторона ленты (ISO 284).

Конструкционные параметры

| | |
|------------------------------------|-------------------------|
| Кол-во тяговых прокладок | : 2 |
| Поперечная жесткость | : Жесткий |
| Верхнее (рабочее) покрытие | : ПВХ |
| - Цвет | : Зеленый |
| - Толщина | : 0.5 мм |
| - Твердость, усл.ед. | : 74° Шор А |
| - Тип поверхности | : Глянцевая |
| Нижнее (нерабочее) покрытие | : Ткань |
| - Цвет | : Белый |
| - Толщина | : 0.0 мм |
| - Тип поверхности | : Ткань |
| Общая толщина ленты | : 2.0 мм |
| Удельный вес | : 2.3 кг/м ² |
| Антистатичность | : НЕТ |
| Максимальная производимая ширина** | : 3000-3500 мм |

Механические параметры

| | |
|---|------------|
| Разрывная прочность | : 130 Н/мм |
| Максимально допустимое усилие натяжения | : 10 Н/мм |
| Рабочее натяжение при 1% удлинении | : 8 Н/мм |

Условия работоспособности

| | |
|---|---------------|
| Температура рабочая: | - 10...+ 80°C |
| Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха. | |

Минимальные диаметры барабанов

| | |
|-------------------------------|---------|
| Прямой перегиб | : 30 мм |
| Обратный перегиб (S-образный) | : 50 мм |

Параметры става конвейера

| | |
|---|-------|
| Плоский опорный настил | : ДА |
| Сплошной металлический желоб | : НЕТ |
| Горизонтальные роликоопоры | : ДА |
| 2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры | : НЕТ |
| Специальные или смешанные опоры | : НЕТ |
| Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви | : НЕТ |

Метод стыковки

| | |
|---------------------------------|--|
| Термосварка в прессе 170°C; | |
| Геометрия разделки концов ленты | ЗИГЗАГ/ СТУПЕНЬКОЙ |
| Механические замки (типы) | Anker: A-G001, A-40, RS62 |
| Коэффициент трения | : 0.2 |

Специальные исполнения:

С нижними/верхними клиновыми ПВХ-направляющими трапецидального сечения (6x4; 8x5; 10x6; 13x8), верхними поперечными перегородками разного сечения.

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

** **Примечание:** Большие ширины лент производятся продольной стыковкой из 2-х полотен.

