



Тип U10/N

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



Наиболее распространенные области применения:

- Транспорт разных продуктов во многих отраслях, включая лесопромышленный комплекс, фанерное/плитное производства, металлообработку, и прочее; транспорт отдельных грузов (мешки, коробки и так далее).
- Применяется для средних и длинных трасс, включая небольшие углы наклона.

Общая характеристика:

Имеет слабый позитивный (выпуклый) рельеф поверхности; для продуктов средней и высокой абразивности; высокая стойкость к истиранию несущей поверхности.
Хорошая стойкость к минеральным маслам, неагрессивным химикатам и детергентам.

Конструкционные параметры

Кол-во тяговых прокладок	: 2
Поперечная жесткость	: Жесткий
Верхнее (рабочее) покрытие	: ПВХ
- Цвет	: Зеленый
- Толщина	: 0.5 мм
- Твердость, усл.ед.	: 74° Шор А
- Тип поверхности	: Узор N
Нижнее (нерабочее) покрытие	: Ткань
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 0.0 мм
- Тип поверхности	: Ткань
Общая толщина ленты	: 2.0 мм
Удельный вес	: 2.3 кг/м ²
Антистатичность	: НЕТ
Максимальная производимая ширина**	: 3000 мм

Механические параметры

Разрывная прочность	: 130 Н/мм
Максимально допустимое усилие натяжения	: 10 Н/мм
Рабочее натяжение при 1% удлинении	: 8 Н/мм

Условия работоспособности

Температура рабочая:	- 10...+ 70°C
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.	

Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб	: 30 мм
Обратный перегиб (S-образный)	: 50 мм

Параметры става конвейера

Плоский опорный настил	: ДА
Сплошной металлический желоб	: НЕТ
Горизонтальные роликоопоры	: ДА
2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры	: НЕТ
Специальные или смешанные опоры	: Подлежит проверке
Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви	: НЕТ

Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°C;	
Геометрия разделки концов ленты	ЗИГЗАГ/ СТУПЕНЬКОЙ
Механические замки (типы)	Anker: A-G002, RS62
Коэффициент трения	: 0.2

Специальные исполнения:

С нижними клиновыми ПВХ-направляющими трапецидального сечения.

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

** **Примечание:** Большие ширины лент производятся продольной стыковкой из 2-х полотен.

