



### Тип R19

### ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



#### Наиболее распространенные области применения:

- Транспорт тестовых заготовок с небольшим содержанием жира на различных стадиях хлебопекарного производства, в том числе на раскаточных машинах отечественного и импортного производства (входит в разрешенный список FDA-USA, имеет гигиенический сертификат РФ установленного образца).
- Применяется также для длинных трасс (до 100-120 м) охлаждения и транспорта готового горячего хлеба, пряников, и тому подобного (умеренно впитывает жир), для перемещения сырых макаронных изделий, бисквитов и тому подобного.

#### Общая характеристика:

Покрытие обеих сторон из смешанной (ХБ-ПЭФ) ткани и ПВХ-прослойкой между тканевыми прокладками, предотвращает прилипание теста средней/низкой влажности; имеет бесшумный ход на плоских настилах, при высокой культуре производства и грамотной эксплуатации оборудования.

#### Конструкционные параметры

Кол-во тяговых прокладок : 2  
 Поперечная жесткость : Гибкий

Верхнее (рабочее) покрытие : Ткань  
 - Цвет : Белый  
 - Толщина : ---  
 - Твердость, усл.ед. : ---  
 - Тип поверхности : Ткань

Нижнее (нерабочее) покрытие : Ткань  
 - Цвет : Белый  
 - Толщина : 0.0 мм  
 - Тип поверхности : Ткань

Общая толщина ленты : 2.4 мм  
 Удельный вес : 2.2 кг/м<sup>2</sup>  
 Антистатичность : НЕТ  
 Максимальная производимая ширина : 3000 мм

#### Механические параметры

Разрывная прочность : 190 Н/мм  
 Максимально допустимое усилие натяжения : 19 Н/мм  
 Рабочее натяжение при 1% удлинении : 5 Н/мм

#### Условия работоспособности

Температура рабочая: - 10...+ 70°C  
 Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.

#### Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб : 50 мм  
 Обратный перегиб (S-образный) : 50 мм

#### Параметры става конвейера

Плоский опорный настил : ДА  
 Сплошной металлический желоб : ДА  
 Горизонтальные роликоопоры : ДА

2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры : ДА  
 Специальные или смешанные опоры : ДА  
 Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви : ДА

#### Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°C;  
 Геометрия разделки концов ленты : ЗИГЗАГ  
 Механические замки (типы) : MLT:  
 MR-1i, CL-40  
 Anker:  
 RS62NCS  
 A40 SP-SS

#### Специальные исполнения:

С нижними клиновыми ПВХ-направляющими трапецеидального сечения.

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

