



## Тип R14

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



SAMPLA BELTING

CONVEYOR &amp; POWER TRANSMISSION BELTING

## Наиболее распространенные области применения:

- Транспорт тестовых заготовок (в том числе содержащих кулинарные жиры) на различных стадиях хлебопекарного производства, включая камеры ферментации (расстойка) больших габаритов для мелких заготовок и прочего (входит в разрешенный список FDA-USA, имеет гигиенический сертификат РФ установленного образца).
- Применяется также для трасс охлаждения и транспорта готовых горячих изделий, пряников, сырых макаронных изделий, бисквитов и тому подобного.

## Общая характеристика:

Несущее покрытие из специальной непропитанной (суровой) плотной синтетической ткани (полиэфир) с ПУ-прослойкой между тканевыми прокладками. Нижняя тканевая поверхность имеет ПУ-пропитку для повышения износостойкости при скольжении по плоским опорным настилам.

## Конструкционные параметры

Кол-во тяговых прокладок	: 2
Поперечная жесткость	: Жесткий
Верхнее (рабочее) покрытие	: Ткань
- Цвет	: Белый
- Толщина	: ---
- Твердость, усл.ед.	: ---
- Тип поверхности	: Ткань
Нижнее (нерабочее) покрытие	: Пропитка ПУ
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 0.1 мм
- Тип поверхности	: Ткань
Общая толщина ленты	: 1.4 мм
Удельный вес	: 1.5 кг/м <sup>2</sup>
Антистатичность	: НЕТ
Максимальная производимая ширина	: 2150 мм

## Механические параметры

Разрывная прочность	: 120 Н/мм
Максимально допустимое усилие натяжения	: 10 Н/мм
Рабочее натяжение при 1% удлинении	: 8 Н/мм

## Условия работоспособности

Температура рабочая: - 30...+ 100°C
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.

## Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб	: 30 мм
Обратный перегиб (S-образный)	: 30 мм

## Параметры става конвейера

Плоский опорный настил	: ДА
Сплошной металлический желоб	: НЕТ
Горизонтальные роликоопоры	: ДА
2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры	: НЕТ
Специальные или смешанные опоры	: НЕТ
Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви	: ДА

## Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°C;	
Геометрия разделки концов ленты	ЗИГЗАГ
Механические замки (типы)	MLT: CL-30 Anker: G00-SS

## Специальные исполнения:

С нижними клиновыми ПВХ-направляющими клиновое сечения; с поперечными профилями клиновое и Т-образного сечения.

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

