

ООО "ТПК "Белтимпэкс"

ПОСТАВЩИК ПРОМЫШЛЕННЫХ КОМПЛЕКТУЮЩИХ №1

www.beltmarket.ru +7 (495) 221-06-49

sales@beltimpex.ru



Тип R14

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



Наиболее распространенные области применения:

- Транспорт тестовых заготовок (в том числе содержащих кулинарные жиры) на различных стадиях хлебопекарного производства, включая камеры ферментации (расстойка) больших габаритов для мелких заготовок и прочего (входит в разрешенный список FDA-USA, имеет гигиенический сертификат РФ установленного образца).
- Применяется также для трасс охлаждения и транспорта готовых горячих изделий, пряников, сырых макаронных изделий, бисквитов и тому подобного.

Общая характеристика:

Несущее покрытие из специальной непропитанной (суровой) плотной синтетической ткани (полиэфир) с ПУ-прослойкой между тканевыми прокладками. Нижняя тканевая поверхность имеет ПУ-пропитку для повышения износостойкости при скольжении по плоским опорным настилам.

Конструкционные параметры

Кол-во тяговых прокладок : 2 Поперечная жесткость : Жесткий

Верхнее (рабочее) покрытие : Ткань : Белый : Толщина : --- : Твердость, усл.ед. : Ткань : Ткань

Нижнее (нерабочее) покрытие: Пропитка ПУ- Цвет: Белый- Толщина: 0.1 мм- Тип поверхности: Ткань

Общая толщина ленты : 1.4 мм У∂ельный вес : 1.5 кг/м² Антистатичность : HET Максимальная : 2150 мм

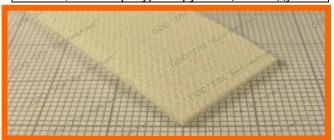
Механические параметры

производимая ширина

Разрывная прочность : 120 H/мм
Максимально допустимое усилие натяжения
Рабочее натяжение при 1% удлинении : 8 H/мм

Условия работоспособности

Температура рабочая: - 30...+ 100°С Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.



Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб : **30 мм** Обратный перегиб (S-образный) : **30 мм**

Параметры става конвейера

Плоский опорный настил : ДА Сплошной металлический желоб : НЕТ Горизонтальные роликоопоры : ДА

2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры : HET Специальные или смешанные опоры : HET

Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви : ДА

Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°С; Геометрия разделки концов ленты ЗИГЗАГ Механические замки (типы) MLT: CL-30 Anker: G00-SS

Специальные исполнения:

С нижними клиновыми ПВХ-направляющими клинового сечения; с поперечными профилями клинового и Т-образного сечения.

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°С и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting SrI оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

