



## Тип P10/A

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



## Наиболее распространенные области применения:

- Транспорт любых пищевых продуктов, включая масло-жиродержащие (входит в разрешенный список FDA -USA, имеет гигиенический сертификат РФ установленного образца)
- Особо рекомендуется для транспорта кондитерских и хлебобулочных изделий на трассах большой ширины и длины в охлаждающих туннелях после глазировки, в том числе, для работы на плоских опорных настилах или роликоопорах.

## Общая характеристика:

Нетоксичное одностороннее ПУ-покрытие, повышенная стойкость к масло/жиродержащим средам и истиранию рабочей поверхности. Хорошая стойкость к стандартным моющим растворам.

## Конструкционные параметры

|                                  |                         |
|----------------------------------|-------------------------|
| Кол-во тяговых прокладок         | : 2                     |
| Поперечная жесткость             | : Жесткий               |
| Верхнее (рабочее) покрытие       | : ПУ                    |
| - Цвет                           | : Белый                 |
| - Толщина                        | : 0.4 мм                |
| - Твердость, усл.ед.             | : 92° Шор А             |
| - Тип поверхности                | : Гладкий/<br>Матовый   |
| Нижнее (нерабочее) покрытие      | : Пропитка ПУ           |
| - Цвет                           | : Белый                 |
| - Толщина                        | : 0.1 мм                |
| - Тип поверхности                | : Ткань                 |
| Общая толщина ленты              | : 1.6 мм                |
| Удельный вес                     | : 1.8 кг/м <sup>2</sup> |
| Антистатичность                  | : ДА                    |
| Максимальная производимая ширина | : 3000 мм               |

## Механические параметры

|   |            |
|---|------------|
| Разрывная прочность                     | : 130 Н/мм |
| Максимально допустимое усилие натяжения | : 10 Н/мм  |
| Рабочее натяжение при 1% удлинении      | : 8 Н/мм   |

## Условия работоспособности

|   |                |
|---|----------------|
| Температура рабочая:  | - 30...+ 100°C |
| Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха. |                |

## Минимальные диаметры барабанов

|                               |         |
|-------------------------------|---------|
| Прямой перегиб                | : 40 мм |
| Обратный перегиб (S-образный) | : 70 мм |

## Параметры става конвейера

|   |                     |
|---|---------------------|
| Плоский опорный настил                            | : ДА                |
| Сплошной металлический желоб                      | : НЕТ               |
| Горизонтальные роликоопоры                        | : ДА                |
| 2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры     | : НЕТ               |
| Специальные или смешанные опоры                   | : Подлежит проверке |
| Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви | : НЕТ               |

## Метод стыковки

|                                 |                                |
|---------------------------------|--------------------------------|
| Термосварка в прессе 170°C;     |                                |
| Геометрия разделки концов ленты | ЗИГЗАГ                         |
| Механические замки (типы)       | MLT: CL-30<br>Anker:<br>G00-SS |

Специальные исполнения:  
С нижними клиновыми ПВХ/ПУ-направляющими трапецеидального сечения (6x4; 8x5; 10x6; 13x8), включая зубчатые (с прорезкой)

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

