



### Тип N20/LG

### ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



#### Наиболее распространенные области применения:

- Транспорт багажа в аэропортах, почтовых терминалах; транспорт отдельных грузов (мешки, коробки, полуфабрикаты или готовые промышленные изделия и т.д.).
- Транспорт нетканых материалов, стекла и в металлообработке на разных этапах производства, как замена конкурирующих типов с другими рельефами. Для средних и длинных трасс, включая углы наклона до 15-20°.

#### Общая характеристика:

Высокая стойкость к истиранию несущей поверхности в сочетании с малошумящей стороной скольжения по настилам, выполненной из ткани специального переплетения, и несущим покрытием, отвечающим современным нормам по трудновоспламеняемости и антистатичности (DIN-ISO).

#### Конструкционные параметры

Кол-во тяговых прокладок	: 2
Поперечная жесткость	: Жесткий
Верхнее (рабочее) покрытие	: ПВХ
- Цвет	: Черный
- Толщина	: 0.9 мм
- Твердость, усл.ед.	: 68° Шор А
- Тип поверхности	: Узор LG
Нижнее (нерабочее) покрытие	: Ткань
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 0.0 мм
- Тип поверхности	: Ткань
Общая толщина ленты	: 2.7 мм
Удельный вес	: 3.0 кг/м <sup>2</sup>
Антистатичность	: ДА
Максимальная производимая ширина**	: 3000 мм

#### Механические параметры

Разрывная прочность	: 220 Н/мм
Максимально допустимое усилие натяжения	: 20 Н/мм
Рабочее натяжение при 1% удлинении	: 13 Н/мм

#### Условия работоспособности

Температура рабочая:	- 10...+ 70°C
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.	

#### Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб	: 50 мм
Обратный перегиб (S-образный)	: 60 мм

#### Параметры става конвейера

Плоский опорный настил	: ДА
Сплошной металлический желоб	: НЕТ
Горизонтальные роликоопоры	: ДА
2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры	: НЕТ
Специальные или смешанные опоры	: НЕТ
Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви	: НЕТ

#### Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°C;	
Геометрия разделки концов ленты	<b>ЗИГЗАГ/СТУПЕНЬКОЙ</b>
Механические замки (типы)	<b>Anker:</b> RS62, RS125
Коэффициент трения	: 0.2

Специальные исполнения: С нижними клиновыми ПВХ-направляющими трапецидального сечения (6x4; 8x5; 10x6; 13x8), включая зубчатые (с просечкой).
--

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

\*\* **Примечание:** Большие ширины лент производятся продольной стыковкой из 2-х полотен.

