



Тип M50/12TF

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



Наиболее распространенные области применения:

- Для горизонтальных конвейеров в упаковочных линиях, в производстве бумаги, полиграфии; транспорт в картонажных линиях, для штучных продуктов, в том числе в условиях воздействия минеральных масел.

Общая характеристика:

Конструкционные параметры

Кол-во тяговых прокладок	: 2
Поперечная жесткость	: ---
Верхнее (рабочее) покрытие	: Нитрильная резина (NBR)
- Цвет	: Зеленый
- Толщина	: ---
- Твердость, усл.ед.	: ---
- Тип поверхности	: Узор TF
Нижнее (нерабочее) покрытие	: Полиамидная ткань
- Цвет	: Черный
- Толщина	: ---
- Тип поверхности	: Пропитка ПУ
Общая толщина ленты	: 1.2 мм
Удельный вес	: 1.3 кг/м ²
Антистатичность	: ДА
Максимальная производимая ширина	: 1500 мм

Механические параметры

Разрывная прочность	: 100 Н/мм
Максимально допустимое усилие натяжения	: ---
Рабочее натяжение при 1% удлинении	: 5 Н/мм

Условия работоспособности

Температура рабочая:	0...+ 100°С
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.	

Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб	: 20 мм
Обратный перегиб (S-образный)	: 20 мм

Параметры става конвейера

Плоский опорный настил	: ---
Сплошной металлический желоб	: ---
Горизонтальные роликоопоры	: ---
2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры	: ---
Специальные или смешанные опоры	: ---
Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви	: ---

Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°С;	
Геометрия разделки концов ленты	ЗАТОЧКА
Механические замки (типы)	Anker: G001, G002
Коэффициент трения	: ---

Специальные исполнения:

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°С и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

