

**Тип M120/30TF****ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ****Наиболее распространенные области применения:**

- Для горизонтальных конвейеров в упаковочных линиях, в производстве бумаги, полиграфии; транспорт в картонажных линиях, деревообработке (все подотрасли), металлообработке и для других большой абразивности, или в условиях воздействия минеральных масел.

Общая характеристика:**Конструкционные параметры**

| | |
|----------------------------------|---------------------------|
| Кол-во тяговых прокладок | : 3 |
| Поперечная жесткость | : --- |
| Верхнее (рабочее) покрытие | : Нитрильная резина (NBR) |
| - Цвет | : Зеленый |
| - Толщина | : --- |
| - Твердость, усл.ед. | : --- |
| - Тип поверхности | : Узор TF |
| Нижнее (нерабочее) покрытие | : Полиамидная ткань |
| - Цвет | : Черный |
| - Толщина | : --- |
| - Тип поверхности | : Пропитка ПУ |
| Общая толщина ленты | : 3.0 мм |
| Удельный вес | : 3.3 кг/м ² |
| Антистатичность | : ДА |
| Максимальная производимая ширина | : 1500 мм |

Механические параметры

| | |
|---|------------|
| Разрывная прочность | : 165 Н/мм |
| Максимально допустимое усилие натяжения | : --- |
| Рабочее натяжение при 1% удлинении | : 12 Н/мм |

Условия работоспособности

Температура рабочая: -20...+ 100°C
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.

Минимальные диаметры барабанов

| | |
|-------------------------------|---------|
| Прямой перегиб | : 50 мм |
| Обратный перегиб (S-образный) | : 50 мм |

Параметры става конвейера

| | |
|---|-------|
| Плоский опорный настил | : --- |
| Сплошной металлический желоб | : --- |
| Горизонтальные роликоопоры | : --- |
| 2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры | : --- |
| Специальные или смешанные опоры | : --- |
| Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви | : --- |

Метод стыковки

| | |
|---------------------------------|-------------------------------------|
| Термосварка в прессе 170°C; | |
| Геометрия разделки концов ленты | ЗИГЗАГ/ ЗАТОЧКА |
| Механические замки (типы) | Anker: G002, G003, A40SP |
| Коэффициент трения | : --- |

Специальные исполнения:

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

