



Тип L20/H

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



Наиболее распространенные области применения:

- Горизонтальные и наклонные конвейеры для перемещения пакетированных грузов или отдельных продуктов, протяжка тяжелых картонных гофрокоробов в заклейщиках коробов.
- Наклонный транспорт отдельных пластиковых упаковок, мелких непылящих и нелипких продуктов; ускоряющие или протяжные ленты в автоматических линиях.
- Для работы на плоских опорных настилах или роликоопорах преимущественно в сухих условиях.
- **НЕ рекомендуется для замасленных или высокоабразивных продуктов.**

Общая характеристика:

Лента со специальным ассиметричным рельефом относительно направления (треугольные выступы в шахматном порядке), хорошей эластической деформацией рельефа под продуктом и высоким коэффициентом трения. Может использоваться для движения в обоих направлениях, в зависимости от требований.

Конструкционные параметры

Кол-во тяговых прокладок	: 2
Поперечная жесткость	: Жесткий
Верхнее (рабочее) покрытие	: ПВХ
- Цвет	: Зеленый
- Толщина	: 6.5 мм
- Твердость, усл.ед.	: 46° Шор А
- Тип поверхности	: Узор Н
Нижнее (нерабочее) покрытие	: Ткань
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 0.0 мм
- Тип поверхности	: Ткань
Общая толщина ленты	: 8.5 мм
Удельный вес	: 5.9 кг/м ²
Антистатичность	: НЕТ
Максимальная производимая ширина**	: 2000 мм

Механические параметры

Разрывная прочность	: 250 Н/мм
Максимально допустимое усилие натяжения	: 20 Н/мм
Рабочее натяжение при 1% удлинении	: 13 Н/мм

Условия работоспособности

Температура рабочая: - 10...+ 70°C
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.

Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб	: 60 мм
Обратный перегиб (S-образный)	: 120 мм

Параметры става конвейера

Плоский опорный настил	: ДА
Сплошной металлический желоб	: НЕТ
Горизонтальные роликоопоры	: ДА
2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры	: НЕТ
Специальные или смешанные опоры	: Подлежит проверке
Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви	: НЕТ

Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°C;	
Геометрия разделки концов ленты	ЗИГЗАГ
Механические замки (типы)	Anker: A-G003
Коэффициент трения	: 0.2

Специальные исполнения:
С нижними клиновыми ПВХ-направляющими трапецидального сечения (6x4; 8x5; 10x6; 13x8), включая зубчатые (с просечкой).

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

** **Примечание:** Большие ширины лент производятся продольной стыковкой из 2-х полотен.

