



Тип G23/R

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



Наиболее распространенные области применения:

•
•
•

Общая характеристика:

Конструкционные параметры

Кол-во тяговых прокладок	: 3
Поперечная жесткость	: ---
Верхнее (рабочее) покрытие	: ПВХ
- Цвет	: Черный
- Толщина	: 6.6 мм
- Твердость, усл.ед.	: 55° Шор А
- Тип поверхности	: Узор R
Нижнее (нерабочее) покрытие	: Ткань
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 0.0 мм
- Тип поверхности	: Ткань
Общая толщина ленты	: 9.4 мм
Удельный вес	: 8.0 кг/м ²
Антистатичность	: НЕТ
Максимальная производимая ширина	: 2000 мм

Механические параметры

Разрывная прочность	: ---
Максимально допустимое усилие натяжения	: ---
Рабочее натяжение при 1% удлинении	: 18 Н/мм

Условия работоспособности

Температура рабочая: - 10...+ 70°C
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.

Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб	: 120 мм
Обратный перегиб (S-образный)	: 180 мм

Параметры става конвейера

Плоский опорный настил	: ---
Сплошной металлический желоб	: ---
Горизонтальные роликоопоры	: ---
2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры	: ---
Специальные или смешанные опоры	: ---
Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви	: ---

Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°C;	
Геометрия разделки концов ленты	: ---
Механические замки (типы)	: Anker:

Специальные исполнения:

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

