



### Тип F61/10.05

### ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



#### Наиболее распространенные области применения:

- Транспорт любых пищевых продуктов, включая масло-жиродержащие (входит в разрешенный список FDA -USA, имеет гигиенический сертификат РФ установленного образца), а также некоторые виды химикатов.
- Идеальное сочетание очень большой прочности (в том числе на раздир каркаса при креплении ковшей) и небольшой толщины (не имеет аналогов у большинства конкурентов).
- Предназначен для длинных трасс и тяжелых условий работы, включая ковшовые элеваторы/ нории, в том числе, перемещения семян эфиромасличных культур (подсолнечник, соя и тому подобное), для транспортеров в мясо/рыбо-перерабатывающей промышленности, молочных комбинатах, где по техрегламенту положена частая мойка и дезинфекция конвейеров, или постоянная работа во влажных условиях.

#### Общая характеристика:

Нетоксичное 2-х стороннее покрытие (ПВХ - композиция), повышенная стойкость к масло/ жиродержащим средам. Хорошая стойкость к стандартным моющим растворам в пищевой отрасли.

#### Конструкционные параметры

Кол-во тяговых прокладок	: 2
Поперечная жесткость	: Гибкий
<b>Верхнее (рабочее) покрытие</b>	<b>: ПВХ</b>
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 1.0 мм
- Твердость, усл.ед.	: 72° Шор А
- Тип поверхности	: Глянцевая
<b>Нижнее (нерабочее) покрытие</b>	<b>: ПВХ</b>
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 0.5 мм
- Тип поверхности	: Глянцевая
Общая толщина ленты	: 4.6 мм
Удельный вес	: 5.5 кг/м <sup>2</sup>
Антистатичность	: НЕТ
Максимальная производимая ширина	: 2000 мм

#### Механические параметры

Разрывная прочность	: 650 Н/мм
Максимально допустимое усилие натяжения	: 60 Н/мм
Рабочее натяжение при 1% удлинении	: 45 Н/мм

#### Условия работоспособности

**Температура рабочая: - 10...+ 70°C**  
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.

#### Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб	: 260 мм
Обратный перегиб (S-образный)	: 300 мм

#### Параметры става конвейера

Плоский опорный настил	: Консульт.
Сплошной металлический желоб	: Консульт.
Горизонтальные роликоопоры	: ДА
2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры	: ДА
Специальные или смешанные опоры	: Подлежит проверке
Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви	: НЕТ

#### Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°C;	
Геометрия разделки концов ленты	<b>СТУПЕНЬКОЙ</b>
Механические замки (типы)	<b>MLT: MR-3i</b>
	<b>Anker:</b>
	<b>RS187NCS</b>

#### Специальные исполнения:

С нижними клиновыми ПВХ-направляющими трапецидального сечения, поперечными перегородками и шевронными ПВХ-профилями на рабочей (несущей) поверхности. Для максимального ресурса—рекомендуется отбортовка (защита нарезных бортов ПВХ-композицией)

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

