

ООО "ТПК "Белтимпэкс"

ПОСТАВЩИК ПРОМЫШЛЕННЫХ КОМПЛЕКТУЮЩИХ №1

www.beltmarket.ru

+7 (495) 221-06-49

sales@beltimpex.ru



Тип F31

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



Наиболее распространенные области применения:

- Транспорт всех видов неупакованных пищевых продуктов (входит в разрешенный список FDA -USA, имеет гигиенический сертификат РФ установленного образца).
- Применяется также для средних и длинных трасс, тяжелонагруженных конвейеров (например, камеры ферментации на крекерных производствах), для элеваторов/норий.
- Особо подходит для желобчатых конвейеров в пищевой промышленности.

Общая характеристика:

ПВХ- покрытие имеет отличную стойкость ко всем видам растительных масел и жиров на их основе. Нижняя тканевая сторона имеет ПУ-пропитку и низкий коэффициент трения.

Хорошая стойкость к стандартным моющим растворам в пищевой отрасли.

Конструкционные параметры	
Кол-во тяговых прокладок	: 3
Поперечная жесткость	: Гибкий
Верхнее (рабочее) покрытие	: ПВХ
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 0.8 мм
- Твердость, усл.ед.	: 72° Шор А
- Тип поверхности	: Глянцевая
Нижнее (нерабочее) покрытие - Цвет	: Пропитка ПУ : Белый
- Толщина	: 0.1 мм
- Тип поверхности	: Ткань
Общая толщина ленты Удельный вес Антистатичность	: 3.8 мм : 4.6 кг/м² : НЕТ
Максимальная производимая ширина	: 3000 мм
peaceecamar. adapana	

Механические параметры

Разрывная прочность	: 330 Н/мм
Максимально допустимое	: 30 Н/мм
усилие натяжения	
Рабочее натяжение при	: 20 Н/мм
1% удлинении	. 20 H/MM

Условия работоспособности

Температура рабочая: - 10...+ 70°C Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.



Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб	: 120 мм
Обратный перегиб (S-образный)	: 140 мм

Параметры става конвейера

napamorpsi orasa konsonopa	
Плоский опорный настил	: ДА
Сплошной металлический желоб	: ДА
Горизонтальные роликоопоры	: ДА
2-х или 3-х секционные	: ДА
желобчатые роликоопоры	. да
Специальные или	. П А
смешанные опоры	: ДА
Скольжение по сплошному	: HET
настилу на холостой ветви	. ПЕТ

Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°C;	
Геометрия разделки концов ленты	ЗИГЗАГ
Механические замки (типы)	MLT:
	MR-2i
	Anker:
	RS125NCS

Специальные исполнения:

С нижними клиновыми ПВХ-направляющими трапецеидального сечения, поперечными перегородками и гофробортами.

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

