



### Тип В21

### ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



#### Наиболее распространенные области применения:

- Лента с низким коэффициентом трения обеих сторон; применяется для аккумуляции штучных грузов (проскальзывание ленты под продуктом); например, перед групповой упаковкой; столов резки в текстильной промышленности; транспорта сырых горячих резиновых смесей (куклами и каландрованных) в шинной промышленности; транспорт металлических деталей без острых заусенцев.
- Подходит также для конвейерных систем с поперечной загрузкой или разгрузкой нелипкого продукта (хорошее скольжение по ленте).
- Для средних и длинных трасс; хорошая стойкость к маслянистым продуктам и химическим реагентам.

#### Общая характеристика:

Несущее покрытие и нижняя сторона-из специальной ПУ-пропитанной плотной ткани (полиэфир) с ПУ-прослойкой между тканевыми прокладками. Малошумный ход по настилам.

#### Конструкционные параметры

Кол-во тяговых прокладок	: 2
Поперечная жесткость	: Гибкий
Верхнее (рабочее) покрытие	: Пропитка ПУ
- Цвет	: Зеленый
- Толщина	: ---
- Твердость, усл.ед.	: ---
- Тип поверхности	: Ткань
Нижнее (нерабочее) покрытие	: Пропитка ПУ
- Цвет	: Зеленый
- Толщина	: ---
- Тип поверхности	: Ткань
Общая толщина ленты	: 2.0 мм
Удельный вес	: 2.3 кг/м <sup>2</sup>
Антистатичность	: НЕТ
Максимальная производимая ширина	: 3000 мм

#### Механические параметры

Разрывная прочность	: 220 Н/мм
Максимально допустимое усилие натяжения	: 20 Н/мм
Рабочее натяжение при 1% удлинении	: 16 Н/мм

#### Условия работоспособности

Температура рабочая:	- 10...+ 70°C
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.	

#### Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб	: 30 мм
Обратный перегиб (S-образный)	: 30 мм

#### Параметры става конвейера

Плоский опорный настил	: ДА
Сплошной металлический желоб	: ДА
Горизонтальные роликоопоры	: ДА
2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры	: НЕТ
Специальные или смешанные опоры	: ДА
Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви	: ДА

#### Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°C;	
Геометрия разделки концов ленты	<b>ЗИГЗАГ</b>
Механические замки (типы)	<b>MLT: CL-40</b>
	<b>Anker:</b>
	<b>C-002</b>

#### Специальные исполнения:

С нижними клиновыми ПВХ-направляющими трапецеидального сечения.

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

