

**Тип NOVBELT 600 HC****ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ****Наиболее распространенные области применения:**

- Тестообрабатывающие машины (раскатки, делители, промежуточные транспортеры), в том числе на машинах фирмы GOSTOL (Словения), распространенных в России. Может использоваться в виде антиадгезионных накладок на лентах наклонных транспортеров тестовых заготовок или горячего хлеба (постановка поперечно или шевроном) или на прижимных досках закаточных машин.
- Сборочные линии; бережный транспорт изделий после линий окраски.
- Почтовые и логистические терминалы.
- Упаковочные линии, картонажные линии; транспорт деталей и корпусов электро бытовых приборов; легких картонных упаковок в условиях аккумуляирования (проскальзывание ленты под продуктом).
- Промышленные прачечные (транспорт влажного или сухого белья при контроле за температурой).

**Общая характеристика:**

Устойчивость к износу, порезу, теплостойкость; непачкающая поверхность, полужесткая при надавливании.

**Конструкционные параметры**

Кол-во тяговых прокладок	: 1
Поперечная жесткость	: Гибкий
Верхнее (рабочее) покрытие	: <b>НЕТКАНЫЙ ФЕТР</b>
- Цвет	: Черный
- Толщина	: ---
- Твердость, усл.ед.	: ---
- Тип пропитки	: <b>Силиконовая</b>
Нижнее (нерабочее) покрытие	: <b>НЕТКАНЫЙ ФЕТР</b>
- Цвет	: Черный
- Толщина	: ---
- Тип пропитки	: <b>Силиконовая</b>
Общая толщина ленты	: <b>5.35 – 5.65 мм</b>
Удельный вес	: ---
Антистатичность	: <b>ДА</b>
Максимальная производимая ширина	: <b>2000 мм</b>

**Механические параметры**

Разрывная прочность	: ---
Максимально допустимое усилие натяжения	: ---
Рабочее натяжение при 1% удлинении	: <b>&gt; 12 Н/мм</b>

**Условия работоспособности**

**Температура рабочая: - 10...+ 120°C**  
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.

**Минимальные диаметры барабанов**

Прямой перегиб	: <b>90 мм</b>
Обратный перегиб (S-образный)	: <b>100 мм</b>

**Параметры става конвейера**

Плоский опорный настил	: ---
Сплошной металлический желоб	: ---
Горизонтальные роликоопоры	: ---
2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры	: ---
Специальные или смешанные опоры	: ---
Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви	: ---

**Метод стыковки**

Термосварка в прессе 170°C;	
Геометрия разделки концов ленты	: ---
Механические замки (типы)	: <b>Anker:</b>

**Специальные исполнения:**

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. производитель оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

