

**Тип NOVBELT 400 HC****ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ****Наиболее распространенные области применения:**

- Тестообрабатывающие машины (раскатки, делители, промежуточные транспортеры), в том числе на машинах фирмы GOSTOL (Словения), распространенных в России. Может использоваться в виде антиадгезионных накладок на лентах наклонных транспортеров тестовых заготовок или горячего хлеба (постановка поперечно или шевроном) или на прижимных досках закаточных машин.
- Сборочные линии; бережный транспорт изделий после линий окраски.
- Почтовые и логистические терминалы.
- Упаковочные линии, картонажные линии; транспорт деталей и корпусов электро бытовых приборов; легких картонных упаковок в условиях аккумуляирования (проскальзывание ленты под продуктом).
- Промышленные прачечные (транспорт влажного или сухого белья при контроле за температурой).

Общая характеристика:

Устойчивость к износу, порезу, теплостойкость; непачкающая поверхность, полужесткая при надавливании.

Конструкционные параметры

Кол-во тяговых прокладок	: 1
Поперечная жесткость	: Гибкий
Верхнее (рабочее) покрытие	: НЕТКАНЫЙ ФЕТР
- Цвет	: Черный
- Толщина	: ---
- Твердость, усл.ед.	: ---
- Тип пропитки	: Силиконовая
Нижнее (нерабочее) покрытие	: НЕТКАНЫЙ ФЕТР
- Цвет	: Черный
- Толщина	: ---
- Тип пропитки	: Силиконовая
Общая толщина ленты	: 3.85 – 4.15 мм
Удельный вес	: ---
Антистатичность	: ДА
Максимальная производимая ширина	: 2000 мм

Механические параметры

Разрывная прочность	: ---
Максимально допустимое усилие натяжения	: ---
Рабочее натяжение при 1% удлинении	: > 11 Н/мм

Условия работоспособности

Температура рабочая: - 10...+ 120°C
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.

Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб	: 60 мм
Обратный перегиб (S-образный)	: 100 мм

Параметры става конвейера

Плоский опорный настил	: ---
Сплошной металлический желоб	: ---
Горизонтальные роликоопоры	: ---
2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры	: ---
Специальные или смешанные опоры	: ---
Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви	: ---

Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°C;	
Геометрия разделки концов ленты	: ---
Механические замки (типы)	: Anker:

Специальные исполнения:

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. производитель оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

