



### VS292

### ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



#### Конструкция

Общая толщина	1,10 ± 0,1 mm
Кол-во тканевых прокладок	2
Тип ткани	Полиэстер
Тип утка (поперечная жесткость)	- Н/мм
Удельный вес	1,40±10% kg/m <sup>2</sup>
Температурный диапазон °С (длительно)	-50 / 200
Температурный диапазон °С (кратковременно)	-50 / 200

#### 1. НАРУЖНОЕ (рабочее) покрытие

Толщина	0,30 mm
Материал	Силикон
Цвет	белый
Рельеф поверхности	глянцевый, гладкий
Твердость (ШорА)	64

#### 2. ВНУТРЕННИЙ СЛОЙ (прокладка)

Материал	-
----------	---

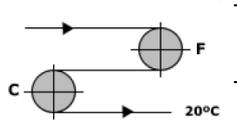
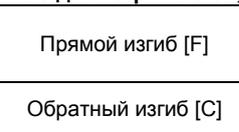
#### 3. НИЖНЕЕ (нерабочее) покрытие

Материал	-
Толщина	-
Цвет	-
Рельеф поверхности	ткань
Твердость (ШорА)	-

#### Усилие натяжения продольно (Н/мм или кг/см ширины полотна)

При разрыве	130
Рабочее при 1% -ном удлинении	5,0
Максимально возможное рабочее натяжение	7,0

#### Минимальные диаметры валов, мм

	Прямой изгиб [F]	30
	Обратный изгиб [C]	50

#### Механические соединители:

-

#### Бесконечные соединения с помощью горячей вулканизации:

Нагрев верхней нагревательной пластины пресса: 175° С ± 10° С

Нагрев нижней нагревательной пластины пресса: 175° С ± 10° С

Время: 5 мин ± 1 мин

Давление: 2,0 бар ± 0,5 бар

Дополнительный материал (порошок или пленка): нет

*Эти рекомендации могут варьироваться в зависимости от используемого оборудования.*

#### Установка дополнительных профилей

Направляющие профили	Нет
Перегородки (захваты)	Нет
Гофроборта, боковые стенки	Нет

#### Специальные характеристики и области применения:

Наклонное, горизонтальное и криволинейное перемещение.

#### Применяется в:

- Косметической и фармацевтической промышленности
- Сельском хозяйстве и производстве напитков
- Упаковочной промышленности
- Пластиковой промышленности

#### Дополнительные сведения:

- сертификат FDA применение в пищевой промышленности
- сертификат EU применение в пищевой промышленности
- очень высокая адгезии
- антипригарные свойства
- не антистатик
- большой диапазон рабочих температур (туннели замораживания, усадки или сушки).

#### Вид опорной поверхности

Сплошной настил	Да
Ролики	Нет
Желобчатая опора PEHD	Нет

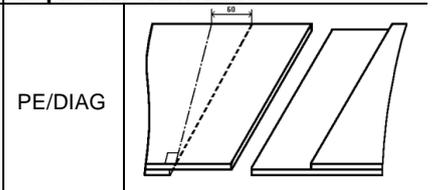
#### Коэффициент трения нижней стороны ленты

По стали	0,40±20%
----------	----------

#### Продольная стыковка

Максимально производимая ширина	1450 мм
---------------------------------	---------

#### Варианты стыковки:





ООО "ТПК "Белтимпэкс"

ПОСТАВЩИК ПРОМЫШЛЕННЫХ  
КОМПЛЕКТУЮЩИХ №1



[www.beltmarket.ru](http://www.beltmarket.ru)

+7 (495) 221-06-49

[sales@beltimpex.ru](mailto:sales@beltimpex.ru)

Фото ленты: VS292

