



2PURB20/CW

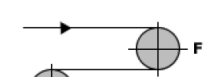
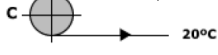
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



Конструкция

| | |
|--|-------------------------------|
| Общая толщина | 1,30 ± 0,1 mm |
| Кол-во тканевых прокладок | 2 |
| Тип ткани | Полиэстер |
| Тип утка (поперечная жесткость) | Жесткий 80 Н/мм |
| Удельный вес | 1,45±10% kg/m ² |
| Температурный диапазон °С (длительно) | -25 / 60 |
| Температурный диапазон °С (кратковременно) | -40 / 90 |
| 1. НАРУЖНОЕ (рабочее) покрытие | |
| Толщина | 0,2 mm |
| Материал | ТПУ |
| Цвет | Белый |
| Рельеф поверхности | Глянцевый, Гладкий |
| Твердость (ШорА) | 85 |
| 2. ВНУТРЕННИЙ СЛОЙ (прокладка) | |
| Материал | Полиэстер |
| 3. НИЖНЕЕ (нерабочее) покрытие | |
| Материал | Полиэстер |
| Толщина | 0,2 mm |
| Цвет | Белый |
| Рельеф поверхности | Пропитанная ткань |
| Твердость (ШорА) | 85 |
| Усилие натяжения продольно (Н/мм или кгС/см ширины полотна) | |
| При разрыве | 120 |
| Рабочее при 1% -ном удлинении | 10,0 |
| Максимально возможное рабочее натяжение | 15,0 |

Минимальные диаметры валов, мм

| | | |
|---|--------------------|----|
|  | Прямой изгиб [F] | 10 |
|  | Обратный изгиб [C] | 40 |

Механические соединители:

SL00 – Securi 01

Бесконечные соединения с помощью горячей вулканизации:

Нагрев верхней нагревательной пластины пресса: 155° С ± 10° С

Нагрев нижней нагревательной пластины пресса: 145° С ± 10° С

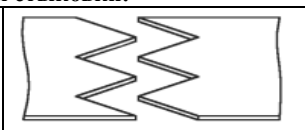
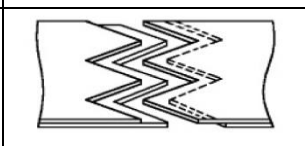
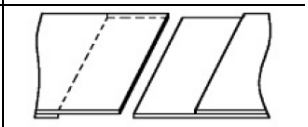
Время: 2 мин ± 1 мин

Давление: 2,0 бар ± 0,5 бар

Дополнительный материал (порошок или пленка): нет

Эти рекомендации могут варьироваться в зависимости от используемого оборудования.

Варианты стыковки:

| | |
|--------|---|
| DS |  |
| DS/DEC |  |
| PE |  |



Установка дополнительных профилей

| | |
|----------------------------|----|
| Направляющие профили | Да |
| Перегородки (захваты) | Да |
| Гофроборта, боковые стенки | Да |

Специальные характеристики и области применения:

Применяется в пищевой, косметической, фармацевтической промышленности, при производстве полимеров, в упаковочной отрасли, в полиграфии.

Примеры применения:

- в кондитерской промышленности при производстве: бисквитов, печенья, пирожных, шоколада, конфет и какао.
- при производстве молочных продуктов, сыров.
- при производстве мяса и рыбы.
- при транспортировке замороженных и обработанных пищевых продуктов.

Дополнительные сведения:

- сертификат FDA применение в пищевой промышленности
- сертификат EU применение в пищевой промышленности
- антистатична

Вид опорной поверхности

| | |
|-----------------------|-----|
| Сплошной настил | Да |
| Ролики | Нет |
| Желобчатая опора PEHD | Нет |

Коэффициент трения нижней стороны ленты

| | |
|----------|----------|
| По стали | 0,20±20% |
|----------|----------|

Продольная стыковка

| | |
|---------------------------------|---------|
| Максимально производимая ширина | 2000 мм |
|---------------------------------|---------|



ООО "ТПК "Белтимпэкс"

ПОСТАВЩИК ПРОМЫШЛЕННЫХ
КОМПЛЕКТУЮЩИХ №1



www.beltmarket.ru

+7 (495) 221-06-49

sales@beltimpex.ru

Фото ленты: 2PURB20/CW

