



1PURB25/EW

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



Конструкция

Общая толщина	0.70 ± 0,1 mm
Кол-во тканевых прокладок	1
Тип ткани	Полиэстер
Тип утка (поперечная жесткость)	Жесткий 80 Н/мм
Удельный вес	0,76±10% kg/m ²
Температурный диапазон °С (длительно)	-25 / 60
Температурный диапазон °С (кратковременно)	-40 / 90



1. НАРУЖНОЕ (рабочее) покрытие	
Толщина	0.25 mm
Материал	ТПУ
Цвет	белый
Рельеф поверхности	глянцевый, гладкий
Твердость (ШорА)	85

2. ВНУТРЕННИЙ СЛОЙ (прокладка)	
Материал	-

3. НИЖНЕЕ (нерабочее) покрытие	
Материал	Полиэстер
Толщина	-
Цвет	-
Рельеф поверхности	Пропитанная ткань
Твердость (ШорА)	-

Усилие натяжения продольно (Н/мм или кгС/см ширины полотна)	
При разрыве	60
Рабочее при 1% -ном удлинении	5,0
Максимально возможное рабочее натяжение	8,0

Установка дополнительных профилей

Направляющие профили	Нет
Перегородки (захваты)	Нет
Гофроборта, боковые стенки	Нет

Специальные характеристики и области применения:

Применяется в пищевой, косметической и фармацевтической промышленности. На горизонтальных или слегка наклонных конвейерах.

Примеры применения:

- в кондитерской промышленности при производстве: бисквитов, печенья, пирожных, шоколада, конфет и какао
- при производстве молочных продуктов, сыров
- в охлаждающих туннелях

Дополнительные сведения:

- сертификат FDA применение в пищевой промышленности
- сертификат EU применение в пищевой промышленности
- не антистатичный

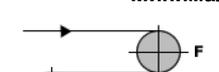
Вид опорной поверхности

Сплошной настил	Да
Ролики	Нет
Желобчатая опора PEHD	Нет

Коэффициент трения нижней стороны ленты

По стали	0,20±20%
----------	----------

Минимальные диаметры валов, мм

	Прямой изгиб [F]	6
	Обратный изгиб [C]	20

Механические соединители:

нет

Продольная стыковка	Да
Максимально производимая ширина	2000 мм

Бесконечные соединения с помощью горячей вулканизации:

Нагрев верхней нагревательной пластины пресса: 150° С ± 10° С

Нагрев нижней нагревательной пластины пресса: 130° С ± 10° С

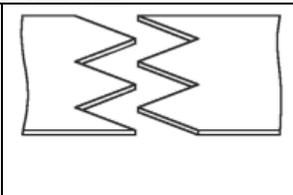
Время: 1 мин ± 1 мин

Давление: 2,0 бар ± 0,5 бар

Дополнительный материал (порошок или пленка): нет

Эти рекомендации могут варьироваться в зависимости от используемого оборудования.

Варианты стыковки:

DS	
----	---



ООО "ТПК "Белтимпэкс"

ПОСТАВЩИК ПРОМЫШЛЕННЫХ
КОМПЛЕКТУЮЩИХ №1



www.beltmarket.ru

+7 (495) 221-06-49

sales@beltimpex.ru

Фото ленты: 1PURB25/EW

