



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ на конвейерную ленту из ПВХ

ТИП ЛЕНТЫ: 3.2 мм искусственный фетр белая/ нижнее покрытие ткань

Тип 2/32 FELT/P W

КОНСТРУКЦИЯ ЛЕНТЫ	
Верхнее (рабочее) покрытие	Материал: Искусственный фетр Тип поверхности: Фетр Цвет: Белый
Нижнее (нерабочее) покрытие	Материал: Полиэстер Тип поверхности: Ткань Цвет: Белый
Поперечная жесткость	: ---
Нижняя тканевая прокладка	Основа: Полиэстер Уток: Полиэстер/Углеволокно
Толщина верхнего покрытия: 1.8 мм	
Толщина нижнего покрытия: 0.0 мм	
Общая толщина: 3.2 мм	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛЕНТЫ	
Твердость	: ---
Антистатичность	: ДА
Температура:	Min.: -10 °C Max.: 80 °C
Диаметры барабанов	
1. Прямой перегиб Min.Ø: 70 мм	
2. Обратный перегиб Min.Ø: 70 мм	
Количество тканевых прокладок: 2	
Разрывная прочность: 140 Н/мм	
Рабочее натяжение при 1% удлинения: 10 Н/мм	
Удельный вес: ---	

Дополнительная информация:	МАКСИМАЛЬНАЯ ШИРИНА ПРОДУКЦИИ: 3400 мм
Применение:	- Однослойная конвейерная лента 2/32 FELT/P W имеет рабочую поверхность из фетра и с успехом применяется в хлебопекарной промышленности. На первом участке по выпечке хлеба - "делителе", на котором тесто наиболее липкое.
Особая характеристика:	- Конвейерная лента 2/32 FELT/P W благодаря своей рабочей поверхности обладает превосходными характеристиками по отлипанию, в том числе, и на тесте для ржаного хлеба.
Метод стыковки:	СТЫКОВКА: ЗИГЗАГ СТЫКОВКА: СТУПЕНЬКОЙ МЕХАНИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЕ: ЗАМКИ

