



### ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ на конвейерную ленту из ПВХ

ТИП ЛЕНТЫ: 3.2 мм искусственный фетр белая/ нижнее покрытие ткань

#### Тип 2/32 FELT/P W

КОНСТРУКЦИЯ ЛЕНТЫ	
Верхнее (рабочее) покрытие	Материал: Искусственный фетр Тип поверхности: <b>Фетр</b> Цвет: <b>Белый</b>
Нижнее (нерабочее) покрытие	Материал: <b>Полиэстер</b> Тип поверхности: <b>Ткань</b> Цвет: <b>Белый</b>
Поперечная жесткость	: ---
Нижняя тканевая прокладка	Основа: <b>Полиэстер</b> Уток: <b>Полиэстер/Углеволокно</b>
Толщина верхнего покрытия: <b>1.8 мм</b>	
Толщина нижнего покрытия: <b>0.0 мм</b>	
Общая толщина: <b>3.2 мм</b>	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛЕНТЫ	
Твердость	: ---
Антистатичность	: <b>ДА</b>
Температура:	Min.: <b>-10 °C</b> Max.: <b>80 °C</b>
Диаметры барабанов	
1. Прямой перегиб Min.Ø: <b>70 мм</b>	
2. Обратный перегиб Min.Ø: <b>70 мм</b>	
Количество тканевых прокладок: <b>2</b>	
Разрывная прочность: <b>140 Н/мм</b>	
Рабочее натяжение при 1% удлинения: <b>10 Н/мм</b>	
Удельный вес: ---	

Дополнительная информация:	<b>МАКСИМАЛЬНАЯ ШИРИНА ПРОДУКЦИИ: 3400 мм</b>
Применение:	- Однослойная конвейерная лента 2/32 FELT/P W имеет рабочую поверхность из фетра и с успехом применяется в хлебопекарной промышленности. На первом участке по выпечке хлеба - "делителе", на котором тесто наиболее липкое.
Особая характеристика:	- Конвейерная лента 2/32 FELT/P W благодаря своей рабочей поверхности обладает превосходными характеристиками по отлипанию, в том числе, и на тесте для ржаного хлеба.
Метод стыковки:	<b>СТЫКОВКА: ЗИГЗАГ</b> <b>СТЫКОВКА: СТУПЕНЬКОЙ</b> <b>МЕХАНИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЕ: ЗАМКИ</b>

