

Когда цепи на конвейере должны идти параллельно при транспортировке продукции, например, упаковочные линии с грипперными цепями, цепи "гаскалок" на типографских печатных машинах или цепи "с зубом" для машин термоформовочных при подачи пленки и тд., очень важно, чтобы цепи двигались и изнашивались равномерно, иначе это приводит к скорому нарушению работы конвейера, что напрямую связано с корректным и качественным выпуском изготавливаемой продукции.

В этом случае очень важно, чтобы цепи были упорядочены и весь комплект цепей установленный на конвейере имел одинаковую длину и растяжение. Обычно, если конвейерные цепи производятся из одной партии, относительные различия в длине будут незначительно отличаться. Компания ТПК Белтимпэкс, как дистрибьютор Tsubaki, может поставлять, под заказ, цепь одним отрезком или цепи парами и даже несколько цепочек Tsubaki с определенным допуском по длине, согласованные и помеченные одинаково для упрощения идентификации и установки.

Допуск на общую длину цепи зависит от типа цепи и соответствующего международного стандарта:

SINGLE PITCH CHAIN		
BS Single Pitch Roller Chain	ISO 606	0% to +0.15%
BS Single Pitch Attachment Chain	ISO 606	0% to +0.15%
ANSI Single Pitch Roller Chain	ANSI	0% to +0.15%
ANSI Single Pitch Attachment Chain	ANSI	0% to +0.30%
DOUBLE PITCH CHAIN		
ANSI Double Pitch Roller Chain	ANSI	0% to +0.13%
ANSI Double Pitch Attachment Chain	ANSI	0% to +0.25%

Допуски на длину цепей Tsubaki очень малы; Цепи Tsubaki из одной производственной партии стандартно соответствуют этим допускам.

На рисунке ниже показано количество отклонений для нескольких типов цепей, выбранных случайным образом из одной и той же производственной партии.

CHAIN LENGTH (m)	MATCHED TOLERANCE (mm)
< 14m	< 3 mm
14 ~ 30 m	< 4 mm
30 ~ 44 m	< 5 mm

Если Вам требуется соблюсти максимально точные допуски цепи при работе конвейера, обращайтесь для более подробной информацией:

ТПК Белтимпэкс +74952210649 доб. 112