



Тип XS330/05.05/Z AG

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



Наиболее распространенные области применения:

- Пользуется популярностью в сельхозпроизводстве (транспорт овощей, фруктов и прочего).
- Применяется также для средних и длинных трасс, тяжелонагруженных конвейеров.
- Особо подходит для широких конвейеров, отлично сохраняет горизонтальную плоскость.

Общая характеристика:

ПВХ- покрытие имеет отличную износостойкость, а также стойкость к минеральным маслам. Нижняя сторона имеет ПВХ-покрытие рельефа типа «негативная пирамида» (вафелька).

Конструкционные параметры

Кол-во тяговых прокладок	: 3
Поперечная жесткость	: Жесткий
Верхнее (рабочее) покрытие	: ПВХ
- Цвет	: Яблочно-зеленый
- Толщина	: 0.5 мм
- Твердость, усл.ед.	: 74° Шор А
- Тип поверхности	: Глянцевая
Нижнее (нерабочее) покрытие	: ПВХ
- Цвет	: Яблочно-зеленый
- Толщина	: 0.5 мм
- Тип поверхности	: Узор Z
Общая толщина ленты	: 4.5 мм
Удельный вес	: 5.4 кг/м ²
Антистатичность	: НЕТ
Максимальная производимая ширина**	: 2000-3000 мм

Механические параметры

Разрывная прочность	: 330 Н/мм
Максимально допустимое усилие натяжения	: 30 Н/мм
Рабочее натяжение при 1% удлинении	: 18 Н/мм

Условия работоспособности

Температура рабочая: - 10...+ 70°C
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающей среды.

Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб	: 150 мм
Обратный перегиб (S-образные)	: 180 мм

Параметры става конвейера

Плоский опорный настил	: НЕТ
Сплошной металлический желоб	: НЕТ
Горизонтальные роликоопоры	: ДА
2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры	: НЕТ
Специальные или смешанные опоры	: Подлежит проверке
Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви	: НЕТ

Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°C;	
Геометрия разделки концов ленты	ЗИГЗАГ/ СТУПЕНЬКОЙ
Механические замки (типы)	Anker: RS125NCS

Специальные исполнения:

С нижними клиновыми ПВХ-направляющими трапециевидального сечения, поперечными перегородками и гофробортами.

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

** **Примечание:** Большие ширины лент производятся продольной стыковкой из 2-х полотен.

