



Тип XR210/TR/09.0

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



Наиболее распространенные области применения:

- Транспорт любых пищевых продуктов, включая масло-жиросодержащие (входит в разрешенный список FDA –USA), в том числе для работы в скороморозильных камерах разных типов.
- Особо рекомендуется для транспорта кондитерских какао-содержащих изделий, булочно-кондитерских изделий и полуфабрикатов (тестовые заготовки), включая резку тестового пласта прямо на ленте.
- Предназначен для средних и длинных трасс, в том числе, для работы с сильно абразивными продуктами и тяжелых условий (сочетание высоких температур с абразивностью и высокой замасленностью).

Общая характеристика:

Нетоксичное одностороннее ПУ- покрытие, повышенная стойкость к масло/жиросодержащим средам. Хорошая стойкость к стандартным моющим растворам в пищевой промышленности.

Конструкционные параметры

Кол-во тяговых прокладок	: 2
Поперечная жесткость	: Жесткий
Верхнее (рабочее) покрытие	: ПУ
- Цвет	: Прозрачный
- Толщина	: 0.9 мм
- Твердость, усл.ед.	: 92° Шор А
- Тип поверхности	: Гладкий/ Матовый
Нижнее (нерабочее) покрытие	: Пропитка ПУ
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 0.1 мм
- Тип поверхности	: Ткань
Общая толщина ленты	: 2.3 мм
Удельный вес	: 2.6 кг/м ²
Антистатичность	: НЕТ
Максимальная производимая ширина	: 3000 мм

Механические параметры

Разрывная прочность	: 130 Н/мм
Максимально допустимое усилие натяжения	: 10 Н/мм
Рабочее натяжение при 1% удлинении	: 8 Н/мм

Условия работоспособности

Температура рабочая: - 30...+ 100°C
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.

Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб	: 50 мм
Обратный перегиб (S-образный)	: 70 мм

Параметры става конвейера

Плоский опорный настил	: ДА
Сплошной металлический желоб	: НЕТ
Горизонтальные роликоопоры	: ДА
2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры	: НЕТ
Специальные или смешанные опоры	: Подлежит проверке
Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви	: НЕТ

Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°C;	
Геометрия разделки концов ленты	ЗИГЗАГ
Механические замки (типы)	MLT: MR-1i, CL-40 Anker: RS62NCS A40SP G00-SS

Специальные исполнения:

С нижними клиновыми ПВХ/ПУ-направляющими трапецеидального сечения (6x4; 8x5; 10x6; 13x8), включая зубчатые (с просечкой)

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

