



Тип XP106

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



Наиболее распространенные области применения:

- Транспорт любых пищевых продуктов, включая масло-жиросодержащие, входит в разрешенный список FDA –USA.
- Особо рекомендуется для применения в поворотных столах разной кинематики (цилиндрические/конические ролики) для транспорта кондитерских изделий, в том числе, для перегиба через «ножевые края», при условии стыковки термосваркой швом «зигзаг» с шагом 10-12 мм (пальцевое соединение «flexproof»); для работы на плоских опорных настилах и малых диаметрах концевых роликов.

Общая характеристика:

Нетоксичное одностороннее ПУ-покрытие, повышенная стойкость к масло/жиросодержащим средам. Хорошая стойкость к стандартным моющим растворам в пищевой промышленности.

Конструкционные параметры

Кол-во тяговых прокладок	: 1
Поперечная жесткость	: Гибкий
Верхнее (рабочее) покрытие	: ПУ
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 0.3 мм
- Твердость, усл.ед.	: 88° Шор А
- Тип поверхности	: Гладкий/ Матовый
Нижнее (нерабочее) покрытие	: Пропитка ПУ
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 0.1 мм
- Тип поверхности	: Ткань
Общая толщина ленты	: 0.8 мм
Удельный вес	: 0.82 кг/м ²
Антистатичность	: НЕТ
Максимальная производимая ширина	: 3000 мм

Механические параметры

Разрывная прочность	: 50 Н/мм
Максимально допустимое усилие натяжения	: 5 Н/мм
Рабочее натяжение при 1% удлинении	: 3 Н/мм

Условия работоспособности

Температура рабочая:	- 30...+ 100°C
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.	

Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб	: 10 мм
Обратный перегиб (S-образный)	: 20 мм

Параметры става конвейера

Плоский опорный настил	: ДА
Сплошной металлический желоб	: ДА
Горизонтальные роликоопоры	: ДА
2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры	: ДА
Специальные или смешанные опоры	: ДА
Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви	: НЕТ

Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°C;	
Геометрия разделки концов ленты	ЗИГЗАГ
Механические замки (типы)	Anker:
(только для роликов диаметром не менее 20 мм) - подлежит проверке	G00-SS

Специальные исполнения:

В случае необходимости, направляющие клиновые профили снизу рекомендуются только малых сечений (6 x 4 или 8 x 5 мм)

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

