



Тип U21/05.05/Z

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



Наиболее распространенные области применения:

- Транспорт разных продуктов во многих отраслях, включая лесопромышленный комплекс, фанерное/плитное производства, заводы керамического кирпича разных технологических схем, минераловатные заводы, металлообработку, и прочее; транспорт насыпных грузов разного фракционного состава или отдельных грузов (мешки, коробки и так далее).
- Применяется для средних и длинных трасс, включая небольшие углы наклона.

Общая характеристика:

Имеет во всем мире многолетнюю репутацию универсальной ленты с оптимальным соотношением прочность/толщина, для продуктов средней и высокой абразивности; высокая стойкость к истиранию несущей поверхности. Нижняя тканевая сторона имеет низкий коэффициент трения.

Конструкционные параметры

Кол-во тяговых прокладок	: 2
Поперечная жесткость	: Гибкий
Верхнее (рабочее) покрытие	: ПВХ
- Цвет	: Зеленый
- Толщина	: 0.5 мм
- Твердость, усл.ед.	: 74° Шор А
- Тип поверхности	: Глянцевая
Нижнее (нерабочее) покрытие	: ПВХ
- Цвет	: Зеленый
- Толщина	: 0.5 мм
- Тип поверхности	: Узор Z
Общая толщина ленты	: 3.0 мм
Удельный вес	: 3.5 кг/м ²
Антистатичность	: НЕТ
Максимальная производимая ширина**	: 2000 мм

Механические параметры

Разрывная прочность	: 220 Н/мм
Максимально допустимое усилие натяжения	: 20 Н/мм
Рабочее натяжение при 1% удлинении	: 16 Н/мм

Условия работоспособности

Температура рабочая:	- 10...+ 70°C
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.	

Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб	: 60 мм
Обратный перегиб (S-образный)	: 60 мм

Параметры става конвейера

Плоский опорный настил	: НЕТ
Сплошной металлический желоб	: НЕТ
Горизонтальные роликоопоры	: ДА
2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры	: ДА
Специальные или смешанные опоры	: Подлежит проверке
Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви	: НЕТ

Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°C;	
Геометрия разделки концов ленты	СТУПЕНЬКОЙ
Механические замки (типы)	Anker: RS62NCS

Специальные исполнения:

С нижними клиновыми ПВХ-направляющими трапециевидного сечения, поперечными перегородками и шевронными ПВХ-профилями на рабочей (несущей) поверхности.

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

