



### Тип U10/AS

### ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



#### Наиболее распространенные области применения:

- Транспорт разных продуктов во многих отраслях, включая производство нетканых материалов, содержащих синтетические волокна; деревообработка; транспорт насыпных грузов разного фракционного состава или отдельных грузов (мешки, коробки и так далее), в том числе в упаковочных линиях.
- Применяется для коротких и средних трасс, и мало/средненагруженных транспортеров, включая небольшие углы наклона.

#### Общая характеристика:

Облегченная конвейерная лента общего назначения; высокая стойкость к истиранию несущей поверхности. Хорошая стойкость к минеральным маслам, неагрессивным химикатам и детергентам. Антистатическая нижняя тканевая сторона ленты (ISO 284).

#### Конструкционные параметры

|                                    |                         |
|------------------------------------|-------------------------|
| Кол-во тяговых прокладок           | : 2                     |
| Поперечная жесткость               | : Жесткий               |
| Верхнее (рабочее) покрытие         | : ПВХ                   |
| - Цвет                             | : Зеленый               |
| - Толщина                          | : 0.5 мм                |
| - Твердость, усл.ед.               | : 74° Шор А             |
| - Тип поверхности                  | : Глянцевая             |
| Нижнее (нерабочее) покрытие        | : Ткань                 |
| - Цвет                             | : Белый                 |
| - Толщина                          | : 0.0 мм                |
| - Тип поверхности                  | : Ткань                 |
| Общая толщина ленты                | : 2.0 мм                |
| Удельный вес                       | : 2.3 кг/м <sup>2</sup> |
| Антистатичность                    | : ДА                    |
| Максимальная производимая ширина** | : 3000-3500 мм          |

#### Механические параметры

|   |            |
|---|------------|
| Разрывная прочность                     | : 130 Н/мм |
| Максимально допустимое усилие натяжения | : 10 Н/мм  |
| Рабочее натяжение при 1% удлинении      | : 8 Н/мм   |

#### Условия работоспособности

|   |               |
|---|---------------|
| Температура рабочая:  | - 10...+ 70°C |
| Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха. |               |

#### Минимальные диаметры барабанов

|                               |         |
|-------------------------------|---------|
| Прямой перегиб                | : 30 мм |
| Обратный перегиб (S-образный) | : 50 мм |

#### Параметры става конвейера

|   |       |
|---|-------|
| Плоский опорный настил                            | : ДА  |
| Сплошной металлический желоб                      | : НЕТ |
| Горизонтальные роликоопоры                        | : ДА  |
| 2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры     | : НЕТ |
| Специальные или смешанные опоры                   | : НЕТ |
| Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви | : НЕТ |

#### Метод стыковки

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Термосварка в прессе 170°C;     |  |
| Геометрия разделки концов ленты | <b>ЗИГЗАГ/<br/>СТУПЕНЬКОЙ</b>          |
| Механические замки (типы)       | <b>Anker:</b><br>A-G001, A-40,<br>RS62 |
| Коэффициент трения              | : <b>0.2</b>                           |

#### Специальные исполнения:

С нижними клиновыми ПВХ/ПУ-направляющими трапециевидального сечения (6x4; 8x5; 10x6; 13x8), включая зубчатые (с просечкой).

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

\*\* **Примечание:** Большие ширины лент производятся продольной стыковкой из 2-х полотен.

