



### Тип R11

### ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



#### Наиболее распространенные области применения:

- Транспорт тестовых заготовок (в том числе содержащих небольшое количество жиров/ растительных масел) на различных стадиях хлебопекарного производства и на тестообработывающих машинах (входит в разрешенный список FDA-USA, имеет гигиенический сертификат РФ установленного образца); для пересадочных столов подачи к печам при современном способе стыковки (термосварка). **Применение постоянных скребков не допускается.**
- Может применяться на транспорте готовой выпечки (линии охлаждения). Несмотря на малую толщину, имеет прочность, достаточную для долговременной работы на малых и средних скоростях транспортеров.

#### Общая характеристика:

Покрытие обеих сторон из смешанной (ХБ-ПЭФ) ткани и ПВХ-прослойкой между тканевыми прокладками, предотвращает прилипание теста средней/низкой влажности; имеет бесшумный ход на плоских настилах, при высокой культуре производства и грамотной эксплуатации оборудования.

#### Конструкционные параметры

Кол-во тяговых прокладок	: 2
Поперечная жесткость	: Гибкий
Верхнее (рабочее) покрытие	: Ткань
- Цвет	: Бежевый
- Толщина	: ---
- Твердость, усл.ед.	: ---
- Тип поверхности	: Ткань
Нижнее (нерабочее) покрытие	: Ткань
- Цвет	: Бежевый
- Толщина	: 0.0 мм
- Тип поверхности	: Ткань
Общая толщина ленты	: 1.4 мм
Удельный вес	: 1.4 кг/м <sup>2</sup>
Антистатичность	: НЕТ
Максимальная производимая ширина	: 3000 мм

#### Механические параметры

Разрывная прочность	: 130 Н/мм
Максимально допустимое усилие натяжения	: 10 Н/мм
Рабочее натяжение при 1% удлинении	: 6 Н/мм

#### Условия работоспособности

**Температура рабочая: - 10...+ 70°C**  
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.

#### Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб	: 15 мм
Обратный перегиб (S-образный)	: 15 мм

#### Параметры става конвейера

Плоский опорный настил	: ДА
Сплошной металлический желоб	: ДА
Горизонтальные роликоопоры	: ДА
2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры	: ДА
Специальные или смешанные опоры	: ДА
Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви	: ДА

#### Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°C;	
Геометрия разделки концов ленты	<b>ЗИГЗАГ</b>
Механические замки (типы)	<b>MLT: CL-30</b>
	<b>Anker:</b>
	<b>G00-SS</b>

Специальные исполнения:  
С нижними клиновыми ПВХ-направляющими трапецидального сечения.

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

