



Тип R11

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



Наиболее распространенные области применения:

- Транспорт тестовых заготовок (в том числе содержащих небольшое количество жиров/ растительных масел) на различных стадиях хлебопекарного производства и на тестообработывающих машинах (входит в разрешенный список FDA-USA, имеет гигиенический сертификат РФ установленного образца); для пересадочных столов подачи к печам при современном способе стыковки (термосварка). **Применение постоянных скребков не допускается.**
- Может применяться на транспорте готовой выпечки (линии охлаждения). Несмотря на малую толщину, имеет прочность, достаточную для долговременной работы на малых и средних скоростях транспортеров.

Общая характеристика:

Покрытие обеих сторон из смешанной (ХБ-ПЭФ) ткани и ПВХ-прослойкой между тканевыми прокладками, предотвращает прилипание теста средней/низкой влажности; имеет бесшумный ход на плоских настилах, при высокой культуре производства и грамотной эксплуатации оборудования.

Конструкционные параметры

| | |
|----------------------------------|-------------------------|
| Кол-во тяговых прокладок | : 2 |
| Поперечная жесткость | : Гибкий |
| Верхнее (рабочее) покрытие | : Ткань |
| - Цвет | : Бежевый |
| - Толщина | : --- |
| - Твердость, усл.ед. | : --- |
| - Тип поверхности | : Ткань |
| Нижнее (нерабочее) покрытие | : Ткань |
| - Цвет | : Бежевый |
| - Толщина | : 0.0 мм |
| - Тип поверхности | : Ткань |
| Общая толщина ленты | : 1.4 мм |
| Удельный вес | : 1.4 кг/м ² |
| Антистатичность | : НЕТ |
| Максимальная производимая ширина | : 3000 мм |

Механические параметры

| | |
|---|------------|
| Разрывная прочность | : 130 Н/мм |
| Максимально допустимое усилие натяжения | : 10 Н/мм |
| Рабочее натяжение при 1% удлинении | : 6 Н/мм |

Условия работоспособности

Температура рабочая: - 10...+ 70°C
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.

Минимальные диаметры барабанов

| | |
|-------------------------------|---------|
| Прямой перегиб | : 15 мм |
| Обратный перегиб (S-образный) | : 15 мм |

Параметры става конвейера

| | |
|---|------|
| Плоский опорный настил | : ДА |
| Сплошной металлический желоб | : ДА |
| Горизонтальные роликоопоры | : ДА |
| 2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры | : ДА |
| Специальные или смешанные опоры | : ДА |
| Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви | : ДА |

Метод стыковки

| | |
|---------------------------------|-------------------|
| Термосварка в прессе 170°C; | |
| Геометрия разделки концов ленты | ЗИГЗАГ |
| Механические замки (типы) | MLT: CL-30 |
| | Anker: |
| | G00-SS |

Специальные исполнения:
С нижними клиновыми ПВХ-направляющими трапецидального сечения.

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

