



## Тип R10

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



Наиболее распространенные области применения:

Общая характеристика:

## Конструкционные параметры

Кол-во тяговых прокладок	: 2
Поперечная жесткость	: Гибкий
Верхнее (рабочее) покрытие	: Ткань
- Цвет	: Белый
- Толщина	: ---
- Твердость, усл.ед.	: ---
- Тип поверхности	: Ткань
Нижнее (нерабочее) покрытие	: Ткань
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 0.0 мм
- Тип поверхности	: Ткань
Общая толщина ленты	: 1.2 мм
Удельный вес	: 1.3 кг/м <sup>2</sup>
Антистатичность	: ДА
Максимальная производимая ширина	: 3000 мм

## Механические параметры

Разрывная прочность	: Н/мм
Максимально допустимое усилие натяжения	: Н/мм
Рабочее натяжение при 1% удлинении	: 8 Н/мм

## Условия работоспособности

Температура рабочая: - 10...+ 70°C  
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.

## Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб	: 30 мм
Обратный перегиб (S-образный)	: 30 мм

## Параметры става конвейера

Плоский опорный настил	: ДА
Сплошной металлический желоб	: ДА
Горизонтальные роликоопоры	: ДА
2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры	: ДА
Специальные или смешанные опоры	: ДА
Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви	: ДА

## Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°C;	
Геометрия разделки концов ленты	ЗИГЗАГ
Механические замки (типы)	MLT: CL-30
	Anker:
	G00-SS

Специальные исполнения:

С нижними клиновыми ПВХ-направляющими трапецеидального сечения.

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

