



Тип PN20/A

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



Наиболее распространенные области применения:

- Транспорт полупродуктов или изделий в дерево-, металлообработке, производстве строительных материалов; специальная модификация данного типа применяется для печатных машин по текстилю.
- Используется в производстве цемента или сыпучих строительных смесей на участке позиционирования мешка.
- Предназначен для средних и длинных трасс, в том числе, **для работы с сильно абразивными продуктами**, включая химические реагенты преимущественно в сухом виде, и тяжелых условий (сочетание высоких температур с абразивностью и высокой замасленностью).

Общая характеристика:

Одностороннее ПУ- покрытие, повышенная стойкость к маслу/жиродержащим средам. Нижняя тканевая сторона имеет защитную пропитку.

Конструкционные параметры

Кол-во тяговых прокладок	: 2
Поперечная жесткость	: Жесткий
<i>Верхнее (рабочее) покрытие</i>	: ПУ
- Цвет	: Черный
- Толщина	: 0.6 мм
- Твердость, усл.ед.	: 92° Шор А
- Тип поверхности	: Гладкий/ Матовый
<i>Нижнее (нерабочее) покрытие</i>	: Пропитка ПУ
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 0.1 мм
- Тип поверхности	: Ткань
Общая толщина ленты	: 2.6 мм
Удельный вес	: 2.9 кг/м ²
Антимикробность	: НЕТ
Максимальная производимая ширина	: 3200 мм

Механические параметры

Разрывная прочность	: 220 Н/мм
Максимально допустимое усилие натяжения	: 20 Н/мм
Рабочее натяжение при 1% удлинении	: 13 Н/мм

Условия работоспособности

Температура рабочая:	- 30...+ 100°C
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.	

Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб	: 80 мм
Обратный перегиб (S-образный)	: 130 мм

Параметры става конвейера

Плоский опорный настил	: ДА
Сплошной металлический желоб	: НЕТ
Горизонтальные роликоопоры	: ДА
2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры	: НЕТ
Специальные или смешанные опоры	: Подлежит проверке
Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви	: НЕТ

Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°C;	
Геометрия разделки концов ленты	ЗИГЗАГ
Механические замки (типы)	MLT: MR-1i, CL-40 Anker: G00-SS, A-40SP-SS

Специальные исполнения:

С нижними клиновыми ПВХ/ПУ-направляющими трапецидального сечения (6x4; 8x5; 10x6; 13x8), включая зубчатые (с просечкой)

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

