

**Тип P7/Z****ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ****Наиболее распространенные области применения:**

- Транспорт любых пищевых продуктов, включая масло-жиродержащие (входит в разрешенный список FDA -USA, имеет гигиенический сертификат РФ установленного образца)
- Особо рекомендуется для транспорта кондитерских изделий в охлаждающих туннелях после глазировки, в том числе, для перегиба через «ножевые края», при условии стыковки термосваркой швом «зигзаг» с шагом 10-12 мм (пальцевое соединение «flexproof»); для работы на плоских опорных настилах и малых диаметрах концевых роликов.

**Общая характеристика:**

Нетоксичное одностороннее ПУ-покрытие, повышенная стойкость к масло / жиродержащим средам. Хорошая стойкость к стандартным моющим растворам в пищевой промышленности.

**Конструкционные параметры**

Кол-во тяговых прокладок	: 1
Поперечная жесткость	: Жесткий
Верхнее (рабочее) покрытие	: ПУ
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 0.7 мм
- Твердость, усл.ед.	: 88° Шор А
- Тип поверхности	: Узор Z
Нижнее (нерабочее) покрытие	: Пропитка ПУ
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 0.0 мм
- Тип поверхности	: Ткань
Общая толщина ленты	: 1.5 мм
Удельный вес	: 1.3 кг/м <sup>2</sup>
Антистатичность	: ДА
Максимальная производимая ширина	: 3100 мм

**Механические параметры**

Разрывная прочность	: 70 Н/мм
Максимально допустимое усилие натяжения	: 8 Н/мм
Рабочее натяжение при 1% удлинении	: 7 Н/мм

**Условия работоспособности**

Температура рабочая: - 25...+ 90°C
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.

**Минимальные диаметры барабанов**

Прямой перегиб	: 10 мм
Обратный перегиб (S-образный)	: 30 мм

**Параметры става конвейера**

Плоский опорный настил	: ДА
Сплошной металлический желоб	: Консульт.
Горизонтальные роlikоопоры	: ДА
2-х или 3-х секционные желобчатые роlikоопоры	: НЕТ
Специальные или смешанные опоры	: Подлежит проверке
Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви	: НЕТ

**Метод стыковки**

Термосварка в прессе 170°C;	
Геометрия разделки концов ленты	<b>ЗИГЗАГ</b>
Механические замки (типы)	<b>Anker:</b>
(только для роликов диаметром не менее 20 мм) - подлежит проверке	<b>G00-SS</b>

**Специальные исполнения:**

В случае необходимости, направляющие клиновые профили снизу рекомендуются только малых сечений (6 x 4 или 8 x 5 мм).

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

