



### Тип P6/A

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



#### Наиболее распространенные области применения:

- Транспорт любых пищевых продуктов, включая масло-жиродержащие (входит в разрешенный список FDA-USA, имеет гигиенический сертификат РФ установленного образца)
- Особо рекомендуется для транспорта кондитерских изделий в охлаждающих туннелях после глазировки, в том числе, для перегиба через «ножевые края», при условии стыковки термосваркой швом «зигзаг» с шагом 10-12 мм (пальцевое соединение «flexproof»); для работы на плоских опорных настилах и малых диаметрах концевых роликов.

#### Общая характеристика:

Нетоксичное одностороннее ПУ-покрытие, повышенная стойкость к масло/жиродержащим средам. Хорошая стойкость к стандартным моющим растворам в пищевой промышленности.

#### Конструкционные параметры

Кол-во тяговых прокладок	: 1
Поперечная жесткость	: Жесткий
<i>Верхнее (рабочее) покрытие</i>	: ПУ
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 0.3 мм
- Твердость, усл.ед.	: 92° Шор А
- Тип поверхности	: Гладкий/ Матовый
<i>Нижнее (нерабочее) покрытие</i>	: Пропитка ПУ
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 0.1 мм
- Тип поверхности	: Ткань
Общая толщина ленты	: 0.8 мм
Удельный вес	: 0.8 кг/м <sup>2</sup>
Антистатичность	: ДА
Максимальная производимая ширина	: 3200 мм

#### Механические параметры

Разрывная прочность	: 70 Н/мм
Максимально допустимое усилие натяжения	: 8 Н/мм
Рабочее натяжение при 1% удлинении	: 5 Н/мм

#### Условия работоспособности

Температура рабочая: - 30...+ 100°C  
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.

#### Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб	: 8-10 мм
Обратный перегиб (S-образный)	: 16 мм

#### Параметры става конвейера

Плоский опорный настил	: ДА
Сплошной металлический желоб	: Консульт.
Горизонтальные роlikоопоры	: ДА
2-х или 3-х секционные желобчатые роlikоопоры	: НЕТ
Специальные или смешанные опоры	: Подлежит проверке
Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви	: НЕТ

#### Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°C;	
Геометрия разделки концов ленты	<b>ЗИГЗАГ</b>
Механические замки (типы)	
(только для роликов диаметром не менее 20 мм) - подлежит проверке	<b>Anker: G00-SS</b>

#### Специальные исполнения:

В случае необходимости, направляющие клиновые профили снизу рекомендуются только малых сечений (6 x 4 или 8 x 5 мм).

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

