



## Тип P20/A

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



## Наиболее распространенные области применения:

- Транспорт любых пищевых продуктов, включая масло-жиросодержащие (входит в разрешенный список FDA -USA, имеет гигиенический сертификат РФ установленного образца)
- Особо рекомендуется для транспорта кондитерских какао-содержащих изделий, булочно-кондитерских изделий и полуфабрикатов (тестовые заготовки), включая любые виды резки тестового пласта прямо на ленте.
- Предназначен для средних и длинных трасс, в том числе, **для работы с сильно абразивными продуктами**, включая химические реагенты преимущественно в сухом виде, и тяжелых условий (сочетание высоких температур с абразивностью и высокой замасленностью).

## Общая характеристика:

Нетоксичное одностороннее ПУ-покрытие, повышенная стойкость к масло/жиросодержащим средам. Хорошая стойкость к стандартным моющим растворам в пищевой промышленности.

Нижняя тканевая сторона имеет защитную пропитку.

## Конструкционные параметры

Кол-во тяговых прокладок	: 2
Поперечная жесткость	: Жесткий
Верхнее (рабочее) покрытие	: ПУ
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 0.6 мм
- Твердость, усл.ед.	: 92° Шор А
- Тип поверхности	: Гладкий/ Матовый
Нижнее (нерабочее) покрытие	: Пропитка ПУ
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 0.1 мм
- Тип поверхности	: Ткань
Общая толщина ленты	: 2.4 мм
Удельный вес	: 2.4 кг/м <sup>2</sup>
Антистатичность	: ДА
Максимальная производимая ширина	: 3000 мм

## Механические параметры

Разрывная прочность	: 220 Н/мм
Максимально допустимое усилие натяжения	: 20 Н/мм
Рабочее натяжение при 1% удлинении	: 13 Н/мм

## Условия работоспособности

Температура рабочая: - 30...+ 100°C  
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающей среды.

## Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб	: 80 мм
Обратный перегиб (S-образный)	: 100 мм

## Параметры става конвейера

Плоский опорный настил	: ДА
Сплошной металлический желоб	: НЕТ
Горизонтальные роликоопоры	: ДА
2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры	: НЕТ
Специальные или смешанные опоры	: Подлежит проверке
Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви	: НЕТ

## Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°C;	
Геометрия разделки концов ленты	<b>ЗИГЗАГ</b>
Механические замки (типы)	<b>MLT:</b> MR-1i, CL-40 <b>Anker:</b> G00-SS, A-40SP-SS

## Специальные исполнения:

С нижними клиновыми ПВХ/ПУ-направляющими трапециевидного сечения (6x4; 8x5; 10x6; 13x8), включая зубчатые (с просечкой)

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

