



Тип N20/A

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



Наиболее распространенные области применения:

- Транспорт багажа в аэропортах, почтовых терминалах, используется также на фанерных/плитных производствах, заводах производства минеральной ваты на основе стекловолокна и базальтового волокна, и прочего.
- Транспорт мелкофракционных химических продуктов (в том числе пожаро-взрывоопасных; насыпных грузов разного фракционного состава или отдельных грузов (мешки, коробки и так далее).
- Для средних и длинных трасс, включая небольшие углы наклона.

Общая характеристика:

Высокая стойкость к истиранию несущей поверхности, в сочетании с малошумящей стороной скольжения по настилам, выполненной из ткани специального переплетения, и несущим покрытием, отвечающим современным нормам по трудновоспламеняемости и антистатичности.

Конструкционные параметры

Кол-во тяговых прокладок	: 2
Поперечная жесткость	: Жесткий
Верхнее (рабочее) покрытие	: ПВХ
- Цвет	: Черный
- Толщина	: 0.8 мм
- Твердость, усл.ед.	: 68° Шор А
- Тип поверхности	: Гладкий/ Матовый
Нижнее (нерабочее) покрытие	: Ткань
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 0.0 мм
- Тип поверхности	: Ткань
Общая толщина ленты	: 2.6 мм
Удельный вес	: 3.0 кг/м ²
Антистатичность	: ДА
Максимальная производимая ширина**	: 3000 мм

Механические параметры

Разрывная прочность	: 220 Н/мм
Максимально допустимое усилие натяжения	: 20 Н/мм
Рабочее натяжение при 1% удлинении	: 13 Н/мм

Условия работоспособности

Температура рабочая:	- 10...+ 70°C
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.	

Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб	: 50 мм
Обратный перегиб (S-образный)	: 60 мм

Параметры става конвейера

Плоский опорный настил	: ДА
Сплошной металлический желоб	: НЕТ
Горизонтальные роликоопоры	: ДА
2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры	: НЕТ
Специальные или смешанные опоры	: НЕТ
Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви	: НЕТ

Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°C;	
Геометрия разделки концов ленты	ЗИГЗАГ/ СТУПЕНЬКОЙ
Механические замки (типы)	Anker: RS62, RS125
Коэффициент трения	: 0.2

Специальные исполнения:

С нижними клиновыми ПВХ-направляющими трапецидального сечения, поперечными перегородками и гофробортами (зеленого цвета).

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

** **Примечание:** Большие ширины лент производятся продольной стыковкой из 2-х полотен.

