



Тип L10/V

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



Наиболее распространенные области применения:

Общая характеристика:

Конструкционные параметры

Кол-во тяговых прокладок	: 2
Поперечная жесткость	: Жесткий
Верхнее (рабочее) покрытие	: ПВХ
- Цвет	: Зеленый
- Толщина	: 1.0 мм
- Твердость, усл.ед.	: 46° Шор А
- Тип поверхности	: Узор V
Нижнее (нерабочее) покрытие	: Ткань
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 0.0 мм
- Тип поверхности	: Ткань
Общая толщина ленты	: 2.4 мм
Удельный вес	: 2.3 кг/м ²
Антистатичность	: НЕТ
Максимальная производимая ширина	: 3000 мм

Механические параметры

Разрывная прочность	: Н/мм
Максимально допустимое усилие натяжения	: Н/мм
Рабочее натяжение при 1% удлинении	: 8 Н/мм

Условия работоспособности

Температура рабочая: - 10...+ 70°C
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.

Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб	: 30 мм
Обратный перегиб (S-образный)	: 40 мм

Параметры става конвейера

Плоский опорный настил	:
Сплошной металлический желоб	:
Горизонтальные роликоопоры	:
2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры	:
Специальные или смешанные опоры	:
Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви	:

Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°C;	
Геометрия разделки концов ленты	ЗИГЗАГ
Механические замки (типы)	Anker:
Коэффициент трения	:

Специальные исполнения:

С нижними клиновыми ПВХ-направляющими трапецидального сечения (6x4; 8x5; 10x6; 13x8), включая зубчатые (с просечкой).

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

