



### Тип F30 (XF330/10.0/BN)

### ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



#### Наиболее распространенные области применения:

- Транспорт всех видов неупакованных пищевых продуктов (входит в разрешенный список FDA - USA).
- Применяется также для средних и длинных трасс, тяжелонагруженных конвейеров.
- Особо подходит для широких конвейеров, отлично сохраняет горизонтальную плоскость.

#### Общая характеристика:

ПВХ- покрытие имеет отличную стойкость ко всем видам растительных масел и жиров на их основе. Нижняя тканевая сторона имеет низкий коэффициент.

#### Конструкционные параметры

Кол-во тяговых прокладок	: 3
Поперечная жесткость	: Жесткий
<b>Верхнее (рабочее) покрытие</b>	<b>: ПВХ</b>
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 1.0 мм
- Твердость, усл.ед.	: 72 А
- Тип поверхности	: Глянцевая
<b>Нижнее (нерабочее) покрытие</b>	<b>: Ткань</b>
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 0.0 мм
- Тип поверхности	: Ткань
Общая толщина ленты	: 4.0 мм
Удельный вес	: 4.9 кг/м <sup>2</sup>
Антистатичность	: НЕТ
Максимальная производимая ширина	: 3000 мм

#### Механические параметры

Разрывная прочность	: 330 Н/мм
Максимально допустимое усилие натяжения	: 30 Н/мм
Рабочее натяжение при 1% удлинении	: 18 Н/мм

#### Условия работоспособности

Температура рабочая: - 10...+ 70°C  
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.

#### Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб	: 120 мм
Обратный перегиб (S-образный)	: 140 мм

#### Параметры става конвейера

Плоский опорный настил	: ДА
Сплошной металлический желоб	: НЕТ
Горизонтальные роликоопоры	: ДА
2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры	: НЕТ
Специальные или смешанные опоры	: НЕТ
Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви	: НЕТ

#### Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°C;	
Геометрия разделки концов ленты	<b>ЗИГЗАГ/ СТУПЕНЬКОЙ</b>
Механические замки (типы)	<b>MLT: MR-2i Anker: RS125NCS</b>

#### Специальные исполнения:

С нижними клиновыми ПВХ-направляющими трапецеидального сечения, поперечными перегородками и гофробортами.

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

