



Тип F21/K

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



Наиболее распространенные области применения:

- Транспорт всех видов неупакованных пищевых продуктов (входит в разрешенный список FDA-USA, имеет гигиенический сертификат РФ установленного образца).
- Для наклонного транспорта мелких продуктов: очищенные крупы (рис), мелкорезанные макаронные изделия, овощи и фрукты; табак и другие продукты, включая масло- и жиросодержащие. Может применяться в желобчатых конвейерах (сплошные /роликовые опоры).

Общая характеристика:

Специальный рельеф: подковообразные выступы (высота 6 x ширина 37 x глубина 28 мм x толщина 4 мм) в шахматном порядке. В силу рельефа, выполненного интегрально (цельно-прессованный тип), имеет серьезное преимущество перед обычными лентами с дополнительно поставленными на них профилями разных сечений. Имеет отличную стойкость ко всем видам растительных масел и жиров на их основе. Нижняя тканевая сторона имеет ПУ-пропитку и низкий коэффициент трения. Хорошая стойкость к стандартным мощным растворам в пищевой отрасли.

Конструкционные параметры

| | |
|----------------------------------|-------------------------|
| Кол-во тяговых прокладок | : 2 |
| Поперечная жесткость | : Жесткий |
| Верхнее (рабочее) покрытие | : ПВХ |
| - Цвет | : Белый |
| - Толщина | : 6.5 мм |
| - Твердость, усл.ед. | : 60° Шор А |
| - Тип поверхности | : Узор К |
| Нижнее (нерабочее) покрытие | : Пропитка ПУ |
| - Цвет | : Белый |
| - Толщина | : 0.1 мм |
| - Тип поверхности | : Ткань |
| Общая толщина ленты | : 8.0 мм |
| Удельный вес | : 4.2 кг/м ² |
| Антистатичность | : НЕТ |
| Максимальная производимая ширина | : 2000 мм |

Механические параметры

| | |
|-----------------------------------------|------------|
| Разрывная прочность | : 220 Н/мм |
| Максимально допустимое усилие натяжения | : 20 Н/мм |
| Рабочее натяжение при 1% удлинении | : 16 Н/мм |

Условия работоспособности

Температура рабочая: - 10...+ 70°C
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.

Минимальные диаметры барабанов

| | |
|-------------------------------|---------|
| Прямой перегиб | : 50 мм |
| Обратный перегиб (S-образный) | : 60 мм |

Параметры става конвейера

| | |
|---------------------------------------------------|-------|
| Плоский опорный настил | : ДА |
| Сплошной металлический желоб | : ДА |
| Горизонтальные роlikоопоры | : ДА |
| 2-х или 3-х секционные желобчатые роlikоопоры | : ДА |
| Специальные или смешанные опоры | : ДА |
| Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви | : НЕТ |

Метод стыковки

| | |
|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| Термосварка в прессе 170°C; | |
| Геометрия разделки концов ленты | ЗИГЗАГ |
| Механические замки (типы) | MLT: MR-1i, CL-40 Anker: RS62NCS G003-SS |
| Коэффициент трения | : 0.2 |

Специальные исполнения:

С нижними клиновыми ПВХ-направляющими трапецеидального сечения.

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

