

**Тип F21/10.05/Z****ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ****Наиболее распространенные области применения:**

- Транспорт любых пищевых продуктов, включая масло-жиродержащие (входит в разрешенный список FDA-USA, имеет гигиенический сертификат РФ установленного образца).
- Идеально подходит для достаточно длинных трасс, в том числе, перемещения семян эфиромасличных культур (подсолнечник, соя и тому подобное), для транспортеров в мясо/рыбо-перерабатывающей промышленности, молочных комбинатах, где по техническому регламенту положена частая мойка и дезинфекция конвейеров, или постоянная работа во влажных условиях.

Общая характеристика:

Нетоксичное 2-х стороннее покрытие (ПВХ-композиция), повышенная стойкость к масло/ жиродержащим средам. Хорошая стойкость к стандартным моющим растворам в пищевой отрасли.

Конструкционные параметры

Кол-во тяговых прокладок	: 2
Поперечная жесткость	: Гибкий
Верхнее (рабочее) покрытие	: ПВХ
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 1.0 мм
- Твердость, усл.ед.	: 72° Шор А
- Тип поверхности	: Глянцевая
Нижнее (нерабочее) покрытие	: ПВХ
- Цвет	: Белый
- Толщина	: 0.5 мм
- Тип поверхности	: Узор Z
Общая толщина ленты	: 3.5 мм
Удельный вес	: 4.0 кг/м ²
Антистатичность	: НЕТ
Максимальная производимая ширина	: 2000 мм

Механические параметры

Разрывная прочность	: 220 Н/мм
Максимально допустимое усилие натяжения	: 20 Н/мм
Рабочее натяжение при 1% удлинении	: 16 Н/мм

Условия работоспособности

Температура рабочая: - 10...+ 70°C
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.

Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб	: 60 мм
Обратный перегиб (S-образный)	: 60 мм

Параметры става конвейера

Плоский опорный настил	: НЕТ
Сплошной металлический желоб	: НЕТ
Горизонтальные роликоопоры	: ДА
2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры	: ДА
Специальные или смешанные опоры	: Подлежит проверке
Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви	: НЕТ

Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°C;	
Геометрия разделки концов ленты	СТУПЕНЬКОЙ
Механические замки (типы)	MLT: MR-2i, CL-40 Anker: RS62NCS RS125NCS

Специальные исполнения:

С нижними клиновыми ПВХ-направляющими трапецеидального сечения, поперечными перегородками и шевронными ПВХ-профилями на рабочей (несущей) поверхности.

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

