



Тип В31

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



Наиболее распространенные области применения:

- Лента с низким коэффициентом трения обеих сторон; применяется для аккумуляции штучных грузов (проскальзывание ленты под продуктом); транспорта сырых горячих резиновых смесей (куклами и каландрованных) в шинной промышленности; транспорт металлических деталей без острых заусенцев.
- Подходит также для конвейерных систем с поперечной загрузкой или разгрузкой тяжелого нелипкого продукта (хорошее скольжение по ленте): обожженный кирпич, плитные материалы (дерево, металл) и прочее.
- Для средних и длинных трасс; хорошая стойкость к маслянистым продуктам и химическим реагентам.

Общая характеристика:

Несущее покрытие и нижняя сторона-из специальной ПУ-пропитанной плотной ткани (полиэфир) с ПУ-прослойкой между тканевыми прокладками. Малошумный ход по настилам.

Конструкционные параметры

Кол-во тяговых прокладок	: 3
Поперечная жесткость	: Гибкий
Верхнее (рабочее) покрытие	: Пропитка ПУ
- Цвет	: Зеленый
- Толщина	: 0.1 мм
- Твердость, усл.ед.	: ---
- Тип поверхности	: Ткань
Нижнее (нерабочее) покрытие	: Пропитка ПУ
- Цвет	: Зеленый
- Толщина	: ---
- Тип поверхности	: Ткань
Общая толщина ленты	: 3.5 мм
Удельный вес	: 4.0 кг/м ²
Антистатичность	: НЕТ
Максимальная производимая ширина	: 3000 мм

Механические параметры

Разрывная прочность	: 330 Н/мм
Максимально допустимое усилие натяжения	: 30 Н/мм
Рабочее натяжение при 1% удлинении	: 24 Н/мм

Условия работоспособности

Температура рабочая: - 10...+ 70°C
Температура окружающей среды и перемещаемого продукта может варьироваться в пределах до 25% выше, или ниже от указанного диапазона, в зависимости от: времени контакта, веса продукта, фракционного состава, и температуры окружающего воздуха.

Минимальные диаметры барабанов

Прямой перегиб	: 80 мм
Обратный перегиб (S-образный)	: 80 мм

Параметры става конвейера

Плоский опорный настил	: ДА
Сплошной металлический желоб	: ДА
Горизонтальные роликоопоры	: ДА
2-х или 3-х секционные желобчатые роликоопоры	: Подлежит проверке
Специальные или смешанные опоры	: Подлежит проверке
Скольжение по сплошному настилу на холостой ветви	: ДА

Метод стыковки

Термосварка в прессе 170°C;	
Геометрия разделки концов ленты	ЗИГЗАГ
Механические замки (типы)	MLT: MR-2
	Anker:
	A-40-S

Специальные исполнения:

С нижними клиновыми ПВХ-направляющими трапецеидального сечения.

Все технические параметры техпаспорта определены при температуре 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%. Sampla Belting Srl оставляет за собой право изменения указанных параметров без предварительного уведомления.

